

Головне управління освіти і науки
Черкаської обласної державної адміністрації
Черкаський обласний навчально-методичний центр професійно
технічної освіти

Автор: Гулічко Тетяна В'ячеславівна

Посада: викладач спецдисциплін

Місце роботи: Уманський навчальний центр №129

Назва матеріалу: Комплект завдань для тематичного та поточного контролю рівнів знань слухачів з предмету
«Технологія виготовлення одягу»

Обсяг матеріалу: 80 сторінка

Матеріал схвалено на засіданні методичної комісії професій
швейного профілю та інфраструктурного напрямку Уманського
навчального центру №129
Протокол № від листопада.

В методичній розробці представлено комплект завдань для тематичного та поточного контролю знань з предмету «Технологія виготовлення швейних виробів»

Аналіз і оцінка знань, умінь та навичок слухачів – невід'ємний структурний компонент навчального процесу. Головне завдання контролю – допомогти слухачам організувати свою роботу, навчитись самостійно, відповідально і систематично вивчати усі навчальні теми предмету. Дана робота рекомендується для застосування на уроках «Технологія виготовлення швейних виробів» з професії «Оператор швацького устаткування. Швачка» «Кравець».

Зміст

Вступ.....	4
1. Критерії оцінювання навчальних досягнень	5
2. Тематичне оцінювання до тем «Ручні роботи, машинні роботи волого - теплова обробка деталей та виробів»	9
3. Тематичне оцінювання до теми Технологія обробки окремих деталей та вузлів швейних виробів.....	26
4. Тематичне оцінювання до теми «Технологія виготовлення нічної сорочки».....	46
5. Тематичне оцінювання до теми «Технологія виготовлення поясних виробів. Технологія виготовлення спідниці та брюк»	49
6. Тематичне оцінювання до тем «Технологія обробки плечових виробів. Технологія обробка жилетів»	60
7. Тематичне оцінювання до теми «Технологія обробки суконь, блуз сорочок».....	62
8. Тематичне оцінювання до тем «Особливості обробки швейних виробів із різних матеріалів», «Процеси підготовчо-розкрійного виробництва»	74
Список використаних джерел.....	80

Вступ

Корінне поліпшення якості підготовки спеціалістів може бути забезпечене не тільки суттєвим удосконаленням методів навчання, але і надійним зворотнім зв'язком, який реалізується через навчальну, творчу та практичну діяльність слухачів. Контроль цієї діяльності, тобто контроль якості результатів навчання – одна з важливих проблем методичного характеру.

Саме тому посилення уваги до проблеми контролю занять викликане не тільки бажанням визначити ступінь підготовленості слухачів, рівень якості викладання, але і потребою удосконалити всю систему навчання.

Аналіз і оцінка знань, умінь та навичок слухачів (контроль за навчанням) - невід'ємний структурний компонент навчального процесу. Виходячи з логіки процесу навчання, він є, з одного боку, завершальним компонентом оволодіння певним змістовним блоком, а з другого - своєрідною сполучною ланкою в системі навчальної діяльності особистості.

Проведення контролю є фактично завершальною стадією кожного етапу навчання, без контролю не можливо визначити ні якість знань слухачів, ні якість праці викладачів. Поточний контроль - це продовження навчальної діяльності педагога і педагогічного колективу, він пов'язаний з усіма видами навчальної роботи і має навчити студентів готуватись до перевірки з першого дня занять і кожного дня, а не наприкінці семестру або навчального року. Звісно, що слухачі у семестрі вивчають одночасно до десяти предметів, і не усі викладачі ставлять до них однакові вимоги. Тому важливою проблемою є рівномірність і об'єктивність контролю.

Основні завдання контролю: виявити обсяг, глибину і якість сприйняття (засвоєння) матеріалу, що вивчається, визначити недоліки у знаннях і намітити шляхи їх усунення; виявити ступінь відповідальності слухачів і ставлення їх до роботи, встановивши причини, які перешкоджають їх роботі; виявити рівень опанування навиків самостійної роботи і намітити шляхи і засоби їх розвитку; стимулювати інтерес слухачів до предмета і їх активність у пізнанні.

Головне завдання контролю – допомогти слухачам організувати свою роботу, навчитись самостійно, відповідально і систематично вивчати усі навчальні предмети.

К Р И Т Е Р І Ї

оцінювання навчальних досягнень слухачів УНЦ № 129

з предмету «Технологія виготовлення одягу»

I рівень - початковий	
Бали	Критерії оцінювання навчальних досягнень
1	Слухач з допомогою викладача відтворює на рівні розпізнавання окремі елементи навчального матеріалу та виконує зі значними труднощами окремі елементи практичних завдань. Під час відповіді і при виконанні практичних завдань припускається суттєвих помилок
2	Слухач з допомогою викладача відтворює на рівні розпізнавання окремі фрагменти навчального матеріалу та не усвідомлено виконує окремі фрагменти практичних завдань. При відповіді і виконанні практичних завдань припускається суттєвих помилок
3	Слухач з допомогою викладача відтворює фрагменти навчального матеріалу та не усвідомлено виконує частину практичних завдань. При відповіді і виконанні практичних завдань припускається суттєвих помилок
II рівень – середній	
Бали	Критерії оцінювання навчальних досягнень
4	Слухач на рівні запам'ятовування без розуміння відтворює навчальний матеріал та виконує практичні завдання з допомогою викладача. Стикається зі значними труднощами при аналізі та порівнянні. Недостатньо усвідомлено користується технічною та конструкторсько-технологічною документацією. При відповіді і виконанні практичних завдань припускається значної кількості помилок, які самостійно виправити не може.
5	Слухач на рівні запам'ятовування без достатнього розуміння відтворює основні положення навчального матеріалу та виконує практичні завдання з частковою допомогою викладача. З помилками дає визначення основних понять. Може частково обґрунтувати і проаналізувати свою відповідь. Недостатньо усвідомлено користується технічною та конструкторсько-технологічною документацією. При відповіді і виконанні практичних завдань припускається помилок, які самостійно виправити не може.

6	Слухач без достатнього розуміння відтворює основний навчальний матеріал та виконує практичні завдання з епізодичною допомогою викладача. З окремими помилками дає визначення основних понять. Може частково аналізувати навчальний матеріал, порівнювати і робити висновки. Користується окремими видами технічної та конструкторсько–технологічної документації. При відповіді і виконанні практичних завдань припускається помилок, які може частково виправити.
III рівень – достатній	
Бали	Критерії оцінювання навчальних досягнень
7	Слухач самостійно з розумінням відтворює основний навчальний матеріал та застосовує його при виконанні практичних завдань в типових умовах. Дає визначення основних понять, аналізує порівнює робить висновки. Його відповідь в цілому правильна, але містить неточності і недостатньо обґрунтована. Виконує практичні завдання за типовим алгоритмом (послідовність дій) з консультативною допомогою викладача. Користується довідковою інформацією, технічною та конструкторсько–технологічною документацією. При відповіді і виконанні практичних завдань припускається несуттєвих помилок, які частково виправляє.
8	Слухач самостійно з розумінням відтворює основний навчальний матеріал та застосовує його при виконанні практичних завдань в типових умовах (стандартних ситуаціях). Дає визначення основних понять, аналізує порівнює інформацію, встановлює її зв'язок з професією «Закрійник» та робить висновки. Відповідь в цілому правильна, логічна і достатньо обґрунтована.. Виконує практичні завдання за типовим алгоритмом (послідовність дій) з консультативною допомогою викладача. Усвідомлено користується довідковою інформацією, технічною та конструкторсько-технологічною документацією. При відповіді і виконанні практичних завдань припускається несуттєвих помилок, які частково виправляє.
9	Слухач володіє основним навчальним матеріалом в усній, письмовій і графічній формах та застосовує його при виконанні практичних завдань, як в типових так і дещо ускладнених умовах. Дає визначення основних понять, аналізує, порівнює і систематизує інформацію, встановлює зв'язок з професією «Закрійник» та робить висновки. Його відповідь в цілому правильна, логічна і достатньо обґрунтована. Виконує практичні завдання за типовим алгоритмом (послідовність дій) з консультацією викладача. Усвідомлено користується довідковою

	інформацією, технічною та конструкторсько–технологічною документацією. При відповіді і виконанні практичних завдань припускається несуттєвих помилок, які може виправити.
IV рівень – високий	
Бали	Критерії оцінювання навчальних досягнень
10	Слухач вміє усвідомлено засвоювати нову інформацію в обсязі, що передбачено програмою. Володіє глибокими, міцними знаннями навчального матеріалу та здатний їх правильно використовувати для виконання практичних завдань. Відповідь слухача повна, правильна, логічна, містить аналіз і систематизацію. Слухач встановлює причинно–наслідкові та між предметні зв'язки, робить аргументовані висновки з незначною консультацією викладача. Вміє самостійно користуватися джерелами інформації. Слухач самостійно і правильно застосовує довідкову інформацію, технічну та конструкторсько–технологічну документацію. Практичні завдання виконує в цілому правильно в повному обсязі, як з використанням типового алгоритму, так і в дещо змінених умовах. При відповіді та виконанні практичних завдань припускається окремих неточностей, які може виправити самостійно. Виказує пізнавально–творчий інтерес до професії , нової техніки і технології.
11	Слухач володіє узагальненими знаннями навчального матеріалу в повному обсязі та здатний їх ефективно використовувати для виконання всіх передбачених навчальною програмою завдань. Відповідь слухача повна, правильна, логічна і містить аналіз, систематизацію, узагальнення навчального матеріалу. Встановлює причинно–наслідкові та між предметні зв'язки. Робить аргументовані висновки. Правильно і усвідомлено застосовує всі види довідкової інформації, технічної та конструкторсько–технологічної документації в межах навчальної програми. Може самостійно складати окремі її види. Практичні завдання виконує правильно в повному обсязі, як з використанням типового алгоритму, так і за самостійно розробленим алгоритмом. При відповіді та виконанні практичних завдань припускається окремих неточностей, які може виправити самостійно. Виказує пізнавально–творчий інтерес до професії «Оператор швацького устаткування. Швачка», нової техніки і технології.
12	Слухач володіє системними знаннями навчального матеріалу та ефективно їх застосовує для виконання практичних завдань, що передбачені навчальною програмою. Відповідь слухача повна, правильна, логічна і містить аналіз, систематизацію, узагальнення

	навчального матеріалу. Вміє самостійно знаходити і користуватися джерелами інформації, оцінювати отриману інформацію. Встановлює причинно–наслідкові та між предметні зв’язки. Робить аргументовані висновки. Правильно і усвідомлено застосовує всі види довідкової інформації, технічної та конструкторсько–технологічної документації в межах навчальної програми. Бездоганно виконує практичні завдання як з використанням типового алгоритму, так і за самостійно розробленим алгоритмом.. Виказує пізнавально–творчий інтерес до обраної професії, нової техніки і технології.
--	--



***Тематичне оцінювання
до тем «Ручні роботи, Машинні роботи Волого - теплова
обробка деталей та виробів»***



Тематичне оцінювання №1

Тести

1. Для виконання робіт тимчасового призначення застосовують:
 - a) бавовняні нитки білого кольору;
 - b) нитки пастельних тонів;
 - c) шовкові нитки;
2. Довжина вимету вального стібка дорівнює:
 - a) 0,7 - 1см
 - b) 0,5 – 0,7см
 - c) 0,7 - 1,2см
3. Для тимчасового закріплення обшитого і вивернутого краю деталі використовують:
 - a) заметування;
 - b) виметування;
 - c) вметування;
4. Прямі стібки утворюють строчки:
 - a) Підшивну, хрестоподібну, наметувальну;
 - b) Змету вальну, вимету вальну, вимету вальну;
 - c) Обметувальну, стьобальну, прокладну;
5. Обметувальні строчки косих стібків застосовують для:
 - a) З'єднувальних деталей;
 - b) Щоб запобігти обсипанню зрізів.
6. Зшивання деталей з посадкою виконують по:
 - a) Меншій деталі;
 - b) Більшій деталі;
 - c) Краю деталі.
7. Прокласти строчки для закріплення підігнутого краю деталі це:
 - a) Прострочування;
 - b) Застрочування;
 - c) Настрочування.
8. Де повинні знаходитися ножиці під час роботи на швейній машині:
 - a) Біля голководи;
 - b) Подалі від обертових механізмів машини;
 - c) Біля махового колеса.
9. Охолоджувати праску необхідно:
 - a) Водою з пульверизатора;
 - b) Проводячи по вологому пропрасовувачі;
 - c) Вимкнути прасу.
10. Чистити та змащувати машину можна:
 - a) Під час роботи;
 - b) В кінці роботи, вимкнувши машину та прибравши сторонні предмети.
11. При роботі з електричною праскою її необхідно класти:

- a) На жаростійку підставку горизонтально переконавшись ,що шнур не торкається до нагрівальної підшви праски;
- b) Класти вертикально;
- c) Покласти на прасувальний стіл.

12. Вам потрібно видалити кінці ниток після зшивання:

- a) Відкусити нитки зубами;
- b) Відірвати вручну;
- c) Відрізати ножицями.

Технологічний диктант

№ з/п	Питання	Відповідь
1	Чим відрізняється з'єднувальні шви від крайових швів?	
2	Від яких факторів залежить ширина шва і частота стібків?	
3	Чим відрізняється накладний шов від настрочного?	
4	Ниткове з'єднання по овальному контуру називають...	
5	Всі зрізи відкритих швів повинні бути...	
6	Прокладання строчки при накладанні однієї деталі на іншу, для їх з'єднання, закріплення припуску шва називається?	
7	Яку ВТО виконують для зшивних швів?	
8	Для чого застосовують дерев'яні колодки?	
9	В яких випадках застосовують операцію спрасування?	
10	В яких випадках застосовують операцію віднарювання?	

Критерії оцінок:

Вірно відповідь на кожне запитання – 1 бал

Рівень знань	Початковий			Середній			Достатній			Високий		
Оцінка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Кількість балів	4-5	6-7	8-9	10-11	12-13	14-15	16-17	18	19	20	21	22

Тест «Ручні стібки і строчки»

1. Для виконання робіт тимчасового призначення застосовують:
 - a) бавовняні нитки білого кольору;
 - b) нитки пастельних тонів;
 - c) шовкові нитки;
2. Довжина вимету вального стібка дорівнює:
 - a) 0,7 - 1см
 - b) 0,5 – 0,7см
 - c) 0,7 - 1,2см
3. Для тимчасового закріплення обшитого і вивернутого краю деталі використовують:
 - a) заметування;
 - b) виметування;
 - c) вметування;
4. Прямі стібки утворюють строчки:
 - d) Підшивну, хрестоподібну, наметувальну;
 - a) Змету вальну, вимету вальну, вимету вальну;
 - b) Обметувальну, стьобальну, прокладну;
5. Обметувальні строчки косих стібків застосовують для:
 - a) З'єднувальних деталей;
 - b) Щоб запобігти обсипанню зрізів.

Завдання

Закінчити речення

1. Приметування це _____
2. Зметування це _____
3. Обметування це _____
4. Виметування це _____
5. Заметування це _____

Кожне питання оцінюється в 1 бал

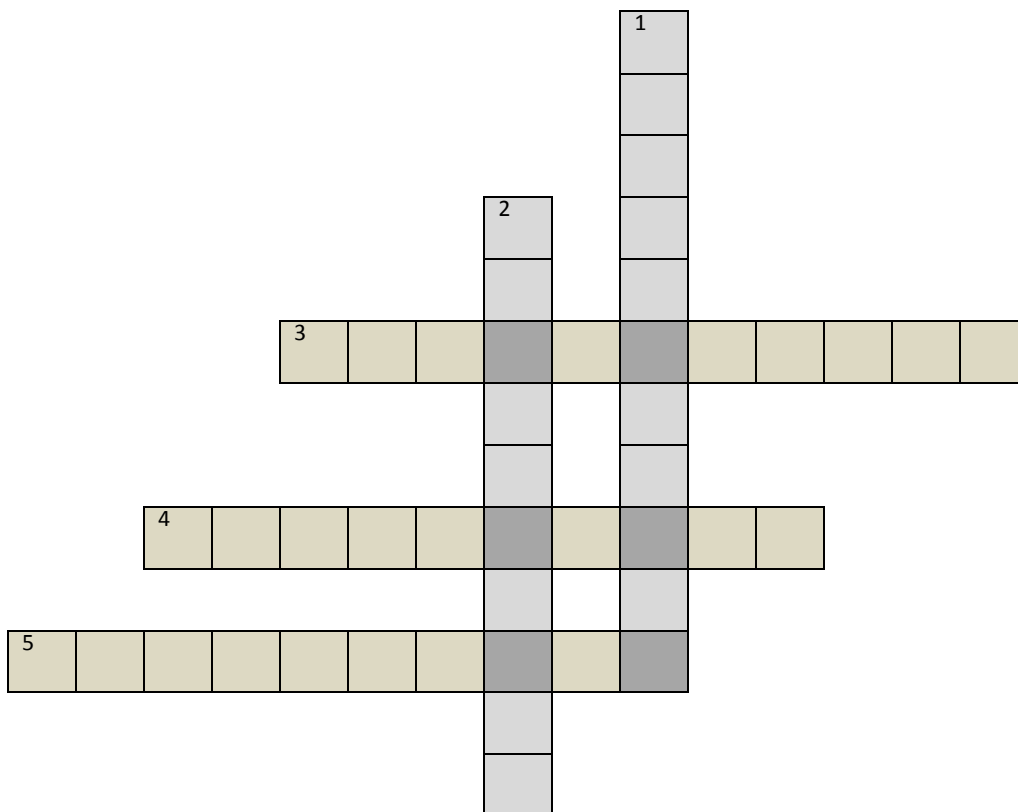
К Р О С В О Р Д

По горизонталі:

3. Тимчасове закріплення підігнутого краю деталі.
4. Тимчасове ниткове з'єднання двох або більше деталей.
5. Прикріплення підігнутого краю деталі постійного призначення.

По вертикалі:

1. Тимчасове з'єднання деталей по площині.
2. Тимчасове ниткове з'єднання по овальному контуру.



Технологічний диктант

По темі: Машинні роботи

№	Питання	Відповідь
1	Чим відрізняються з'єднувальні шви від крайових швів?	
2	Від яких факторів залежить ширина шва і частота стібків?	
3	Яким чином можна виконати шов «в замок» з найменшими затратами часу?	
4	Чим відрізняється накладний шов від настрочного?	
5	Скільки ниток беруть участь в утворенні ланцюгового стібка?	
6	Як перевірити якість човникової строчки?	
7	В яких випадках користуються обмежувальною лінійкою?	
8	Прокладання строчки при накладанні однієї деталі на іншу, для їх з'єднання, закріплення припуска шва називається....	
9	Виконання ниткових оздоблювальних строчок по краям деталей називається....	
10	Як закріпити строчку при застрочуванні низу виробу?	
11	Для тимчасового закріплення обшитого і вивернутого краю деталі використовують..	
12	Всі зрізи відкритих швів повинні бути....	
13	Ниткове з'єднання по овальному контуру називають...	
14	Ниткове з'єднання мілких деталей з великими називають....	

Тест

До теми: Волого-теплова обробка

	Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді	Відповідь
1	Як називається обробка паром для видалення з деталей лас, що виникли у результаті прасування: а. Спрасування; б. Відпарювання; в. Припасовування.	☐ ☐ ☐
2	Скорочення краю або окремих ділянок виробу: а. Відтягування; б. Спресовування; в. Пресування.	☐ ☐ ☐
3	Де виконують волого-теплову обробку праскою: а. З виворітної сторони; б. З лицьової сторони; в. На пресі.	☐ ☐ ☐
4	Розкладання припусків на шви або складок у різні сторони називається: а. Пресуванням; б. Розпрасуванням; в. Відпарюванням.	☐ ☐ ☐
5	Зменшення товщини шва, згину складок або краю деталей: а. Припрасування; б. Запрасування; в. Відтягування.	☐ ☐ ☐

Дайте відповіді на запитання

1. Розкажіть основні технічні вимоги при виконанні волого-теплових роботах?

2. Назвіть терміни при виконанні волого-теплових робіт і дайте їм визначення?

3. Чим відрізняються терміни «розпрасування» та «припрасування»?

Тематичне Оцінювання №2
Картка-завдання

Вставити пропущені слова

1. Ряд повторювальних стібків називають _____
2. Манжети, хлястики хомутики відносять до _____
3. Для запобігання висипанню зрізів деталей крою застосовують _____

Закінчити речення

1. Вшивання це _____

2. Настрочування це _____

3. Обшивання це _____

4. Пришивання це _____

5. ВТО це _____

6. Пропрасовувач це _____

7. Розпрасування _____

8. Запрасування _____

Дайте відповідь на запитання

1Які основні технічні умови виконання машинних робіт ви знаєте?
(кожне питання оцінюється в 1 бал)

Термінологічний диктант

Ручні роботи

1. Закінчене переплетення ниток, отримане між двома проколами голкою. Його довжина визначається довжиною лицьової нитки і лицьового інтервалу вздовж строчки **це** _____
2. Ряд повторювальних однорідних стібків **це** _____
3. З'єднання двох деталей, приблизно однакових за розмірами по позначених лініях або копіювальних строчок стібками тимчасового призначення **це** _____
4. З'єднання двох деталей накладених одна на одну стібками тимчасового призначення **це** _____
5. Закріплення обшитого і вивернутого краю деталі стібками тимчасового призначення **це** _____
6. Закріплення підігнутого краю деталі, складок, виточок, защипів стібками тимчасового призначення **це** _____
7. Ниткове закріплення зрізу деталі або країв прорізу стібками постійного призначення з метою запобігання обсипання **це** _____
8. Тимчасове з'єднання дрібної деталі з більшою стібками тимчасового призначення **це** _____

Машинні роботи

1. З'єднання деталей однією або кількома нитковими строчками. **це** _____
2. Відстань від строчки до зрізів обсипання ниток із зрізів тканини, засобів закріплення зрізів і конструкції шва. **це** _____
3. Ниткове з'єднання двох або кількох однакових або майже однакових за розмірами деталей по суміщених зрізах або лініях. **це** _____
4. З'єднання двох або кількох різних за розмірами деталей. **це** _____
5. З'єднання двох деталей по краю з наступним вивертанням їх на лицьову сторону. **це** _____
6. Прокладання строчки при накладенні однієї деталі на іншу для їхнього з'єднання **це** _____
7. Ниткове з'єднання двох деталей по овальному контуру **це** _____
8. Прокладання строчки на деталях для закріплення припусків на шви і складок, спрямовані у протилежні боки. **це** _____
9. Прокладання строчки для закріплення підігнутого краю деталі або виробу, складок, виточок, защипів. **це** _____
10. Обробка зрізів деталей або швів смужкою з основної або іншої тканини, тасьмою для обробки краю або захисту зрізів від обсипання. **це** _____

Волого-теплова обробка

1. Шматок прямокутної або квадратної форми тонкої лляної або полотняної тканини. **це** _____
2. Обробка деталей та виробів за допомогою спеціального обладнання з використанням вологи, тепла і тиску. **це** _____
3. Обробка деталей у процесі виготовлення (внутрішньо - процесна) і при остаточній обробці (остаточна). **це** _____
4. Виконання ряду операцій волого-теплової обробки деталей виробу за допомогою прасувального обладнання. Надання деталям бажаної форми і виконання інших операцій по обробці швів і країв деталей. **це** _____
5. Виконання ряду операцій ВТО деталей виробу за допомогою пресу з метою зменшення товщини шва, краю або закріплення швів у потрібному положенні. **це** _____
6. Розкладання припусків на шви або складок у різні сторони і закріплення їх у такому положенні за допомогою праски або пресу.. **це** _____
7. Укладання країв деталей, припусків шва або складок на одну сторону і закріплення їх у такому положенні за допомогою праски або пресу. **це** _____
8. Зменшення товщини шва , згину складок або краю деталі за допомогою праски або пресу.. **це** _____
9. Скорочення краю або окремих ділянок виробу за допомогою ВТО для одержання опуклих форм на суміжних ділянках. **це** _____
10. Подовження краю деталі для одержання увігнутої форми на суміжній ділянці. **це** _____
11. Обробка виробу паром для видалення з деталей лас, що виникли в результаті прасування. **це** _____
12. Видалення згинів та заминів на тканині або деталях виробу праскою.. **це** _____

Картка-завдання

Відповідно даної схеми у прямокутники впишіть назви класів і типів крайових швів.

Крайові шви

Обкатувальні

1	2

Обшивні

1	2	3	4

У підгин

1	2	3	4

Картка-завдання

Відповідно даної схеми у прямокутники впишіть назви класів і типів з'єднувальних швів.

З'єднувальні шви

Зшивні

--	--	--	--

Настрочні

--	--

Накладні зі зрізами

--	--	--

Білизняні

--	--	--

Технологічний диктант

По темі: волого-теплова обробка(1 бал)

№	Питання	Відповідь
1	Яку ВТО виконують для зшивних швів?	
2	Для чого застосовують дерев'яні колодки?	
3	З якої сторони припрасовують складки?	
4	Що можна відпрасувати?	
5	З якої сторони виконують ВТО низу виробу?	
6	В яких випадках виконують операцію спрасування?	
7	Що можна припрасувати?	
8	Охолоджувати праску необхідно ...	
9	Слабину в кінці виточки необхідно...	
10	Шматок прямокутної або квадратної форми тонкої льняної або полотняної тканини....	
11	Укладання країв деталей, припусків шва або складок на одну сторону і закріплення їх у такому положенні за допомогою праски або пресу.	

Тести з Охорони Праці

1. При роботі на універсальній швейній машині у вас зламалась голка, ви повинні:
 - a) Попробувати самостійно її замінити.
 - b) Перейти працювати на іншу машину.
 - c) Вимкнути машину, довести до відома майстра і з його дозволу замінити голку, вияснивши причину поломки. Зламану голку заколоти в папір і викинути в корзину для сміття.
2. Потрібні інструменти повинні знаходитись на робочому місці:
 - a) Зліва.
 - b) Подалі від обертових частин машини і не заважати при роботі.
 - c) Там де зручно.
3. Щоб не поранитись ручною голкою при виконанні ручних строчок ви повинні:
 - a) Тримати голку у спеціальній подушечці і працювати з наперстком, дотримуватись правильного положення рук.
 - b) Заколювати голку з ниткою у спецодяг.
 - c) Працювати з наперстком.
4. При розпорюванні строчки ви повинні користуватись:
 - a) Лезом для бриття.
 - b) Шилом.
 - c) Ножицями.
5. Передаючи ножиці один одному ви повинні тримати їх:
 - a) За лезо.
 - b) За кільця.
 - c) Будь – як.
6. Як ви повинні бути одягнені, прийшовши на урок виробничого навчання:
 - a) Як кожний день.
 - b) В спортивному костюмі.
 - c) Потрібно одягнути робочий одяг (халат і косинку) і не знімати його до кінця роботи.
7. Прибирати своє робоче місце, включаючи вологе прибирання можна:
 - a) Під час уроку.
 - b) По закінченню роботи, вимкнувши машину, та переконавшись, що вся майстерня відключена від електромережі.
 - c) Вимкнувши машину.
8. При роботі з електричною праскою її необхідно класти:
 - a) На жаростійку підставку горизонтально, переконавшись що шнур не торкається до нагрівної підошви праски.
 - b) Класти вертикально.
 - c) Покласти на прасувальний стіл.
9. При роботі з електричною праскою потрібно стояти:
 - a) Біля праски.
 - b) З лівої сторони від столу.

с) Перед столом на гумовому килимкові.

10. При роботі з праскою ви відчули легке пощипування електричним струмом, ваші дії:

- а) Ви вимкнете праску і підете на своє робоче місце.
- б) Продовжите прасувати.
- с) негайно вимкнете праску і повідомите майстра.

11. Перед початком роботи на універсальній машині ви помітили, що на педалі відсутній гумовий килимок, ваші дії:

- а) Приступити до роботи.
- б) Не приступаючи до роботи, повідомите майстра.
- с) Намагатимусь самостійно прикріпити килимок.

12. Вам потрібно видалити кінці ниток після зшивання, ви:

- а) Відкусите нитки зубами.
- б) Відірвете вручну.
- с) Відріжете ножицями.

13. Ви працюєте з електричною праскою, вона перегрілась, щоб її охолодити ви:

- а) Опустити праску у відро з холодною водою.
- б) Вимкнете і будете чекати охолодження.
- с) Вимкнете праску і будете охолоджувати її проводячи нею по зволоженій ганчірці.

14. Під час роботи з праскою необхідно зволожити виріб, для цього ви:

- а) Будете бризкати на виріб з рота.
- б) Змочити виріб у воді.
- с) Будете користуватись пульверизатором.

15. Щоб перевірити чи нагрілась праска потрібно:

- а) Доторкнутись до неї пальцями.
- б) Бризнути на неї водою.
- с) Провести нею по клаптику тканини.

16. В разі поранення голкою, ножицями чи іншими інструментами або в разі отримання опіків від праски потрібно:

- а) Терміново йти додому.
- б) Продовжувати роботу.
- с) Терміново довести до відома майстра, а потім, якщо потрібно – звернутись за медичною допомогою. Без дозволу медичного працівника та майстра роботу не відновлювати.

17. Ви помітили порушення правил техніки безпеки на вашому місці, ви повинні:

- а) Продовжити роботу до кінця уроку
- б) Довести до відома майстра і вимагати усунення причин, що можуть призвести до нещасного випадку.
- с) Попробувати самому усунути неполадки

18. Чистити та змащувати машину можна:

- а) Під час роботи.
- б) В кінці роботи, вимкнувши машину та прибравши сторонні предмети.

с) По закінченню роботи.

19. У виробничих приміщеннях має підтримуватись температура:

- а) 18 – 22 °С.
- б) 10 – 12 °С.
- с) 20 – 25 °С.

20. Для попередження травматизму обов'язковою умовою є проведення:

- а) Навчання.
- б) Заходів.
- с) Інструктажів.

21. Вступний інструктаж проведення з робітниками:

- а) Заново прийнятими.
- б) Переведеними на нову для них роботу.
- с) При зміні техпроцесу.

22. Первинний інструктаж проводиться

- а) Перед початком роботи на робочому місці.
- б) Один раз у квартал.
- с) При зміні техпроцесу.

Критерії оцінок:

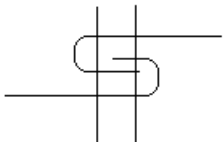
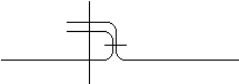
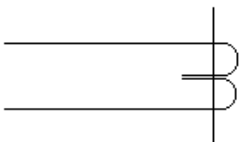
Вірно відповідь на кожне запитання – 1 бал

Рівень знань	Початковий			Середній			Достатній			Високий		
Оцінка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Кількість балів	4-5	6-7	8-9	10-11	12-13	14-15	16-17	18	19	20	21	22

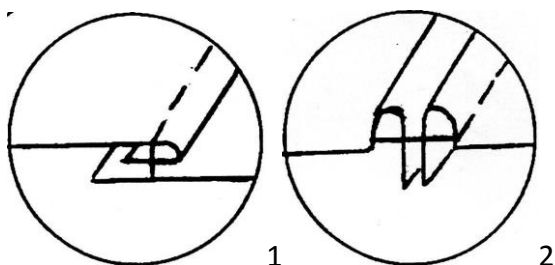
Картка завдання

I варіант

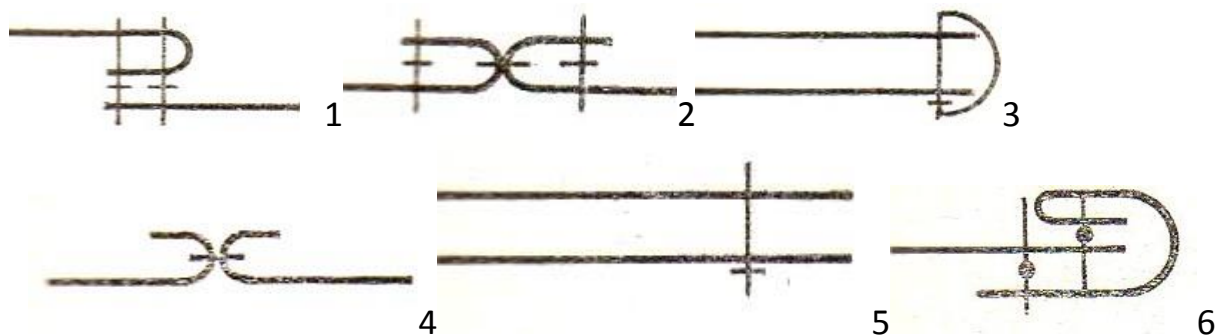
Завдання №1Визначити назву шва(3 бали)

Умовне зображення швів	З двома закритими зрізами	У замок	З заправуванням
			
			
			

Завдання №2Визначити під яким номером знаходиться настрочний шов з одним закритим зрізом.(3 бали)

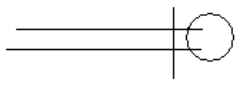
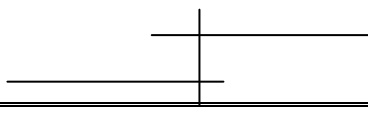
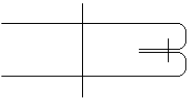


завдання №3Визначити під яким номером знаходиться обконтуральний шов з відкритим зрізом. (6 балів).

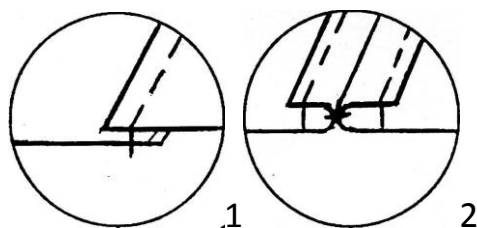


II варіант

Завдання №1 Визначити назву шва(3 бали)

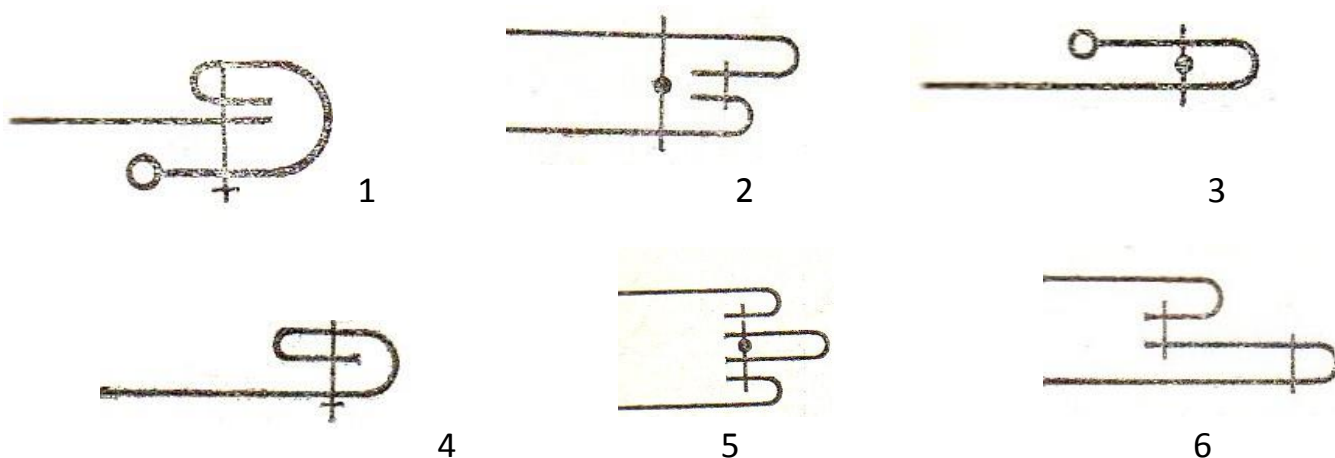
Умовне зображення швів	Відкритими зрізами	Подвійний	З обметуванням зрізів
			+
	+		
		+	

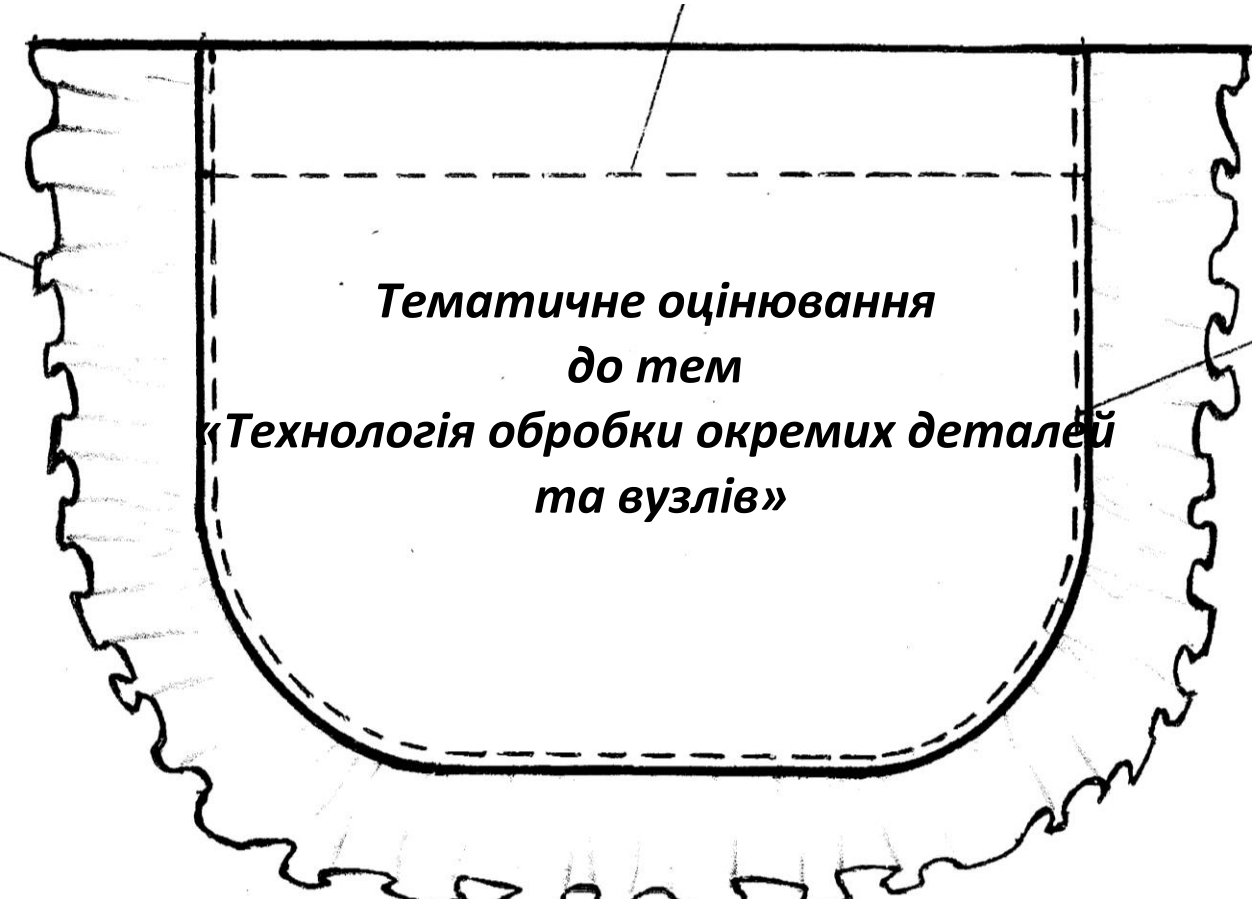
Завдання №2 Визначити під яким номером знаходиться розстрочний шов.
(3 бали)



II варіант

Завдання №3 Визначити під яким номером знаходиться шов у підгин з закритим зрізом. (6 балів)





**Тематичне оцінювання
до тем
«Технологія обробки окремих деталей
та вузлів»**

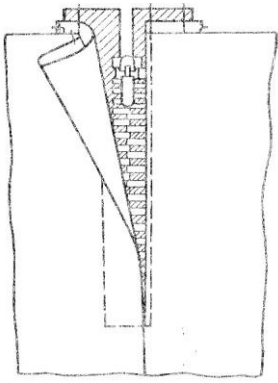
Тематичне оцінювання №3

(Кожна вірна відповідь оцінюється в 0,5 балів)

	Оберіть правильний, на Ваш погляд, варіант відповіді	Відповідь
1	В яку сторону запрасовують виточку?	а) в сторону бокового шва; б) в сторону середини деталі; в) в сторону зрізу;
2	Для чого обметують зрізи?	а) для оздоблення; б) для запобігання розтягінню; в) для запобігання висипанню;
3	Для чого застосовують клейові прокладки?	а) для формостійкості; б) для міцності; в) для надання об'ємної форми;
4	Як називаються складки застрочені по всій довжині?	а) прості; б) з'єднувальні; в) застрочені;
5	До якої виточки подібний підріз?	а) не розрізної; б) бічної; в) розрізної
6	Ширина шва обшивання клапану дорівнює:	а) 7,0 - 10,0мм; б) 5,0 - 7,0мм; в) 4,0 – 6,0мм;
7	Для чого застосовують смужку тканини при виготовленні виточок?	а) для оздоблення; б) для вирівнювання товщини шва; в) для міцності;
8	При обробці якої виточки не виконують спрасування?	а) розрізної; б) нерозрізної; в) яка переходить в м'яку складку
9	Для запобігання розтягування зрізів застосовують...	а) Косі смужки; б) кромки; в) обкantuвання;
10	При з'єднанні підрізу строчку прокладають...	а) не доходячи до кінця розрізу на 1 - 1.5см; б) до кінця розрізу; в) на 1- 1.5см далі кінця розрізу

Картка-завдання

Завдання: Вкажіть вірну технологічну послідовність обробки застібки на тасьму «блискавка» (6 Балів)

	№ з/п	Технологічна послідовність	Вірна відповідь	Бали
	1	Приметати Тасьму «блискавку» до заднього полотнища спідниці		
	2	Пришити тасьму «блискавку»		
	3	Припрасувати застібку		
	4	Видалити нитки приметування		
	5	Приметати тасьму застібку до переднього полотнища спідниці		
	6	Заметати припуски на бокові шви		

Технологічний диктант

№ з/п	Питання	Відповідь
1	За допомогою чого можна надати виробу об'ємної форми?	
2	Від чого залежать способи виготовлення одягу?	
3	Назвіть мілкі деталі виробу	
4	Чим відрізняється підріз від виточки?	
5	Всі зрізи відкритих швів повинні бути...	
6	Як надати стійку форму деталям або окремим частинам деталі?	
7	Що називають вузлами?	
8	Зрізи обробляють для запобігання.....	
9	Що включає в себе процес обробки виробів?	
10	Що загального між виточками і підрізами	
11	По якому зрізу виконують зшивання рельєфного шва	
12	Якими швами можна з'єднати кокетку з основною деталлю	

Кожну вірна відповідь оцінюється в 1бал

Тест

Знайди правильну відповідь Кожна вірна відповідь оцінюється в 1 бал

№ з/п	Питання	Варіанти відповіді	Ваш вибір
1	Які деталі крою має хлястик?	1. Хлястик, дублюючий матеріал, підзор 2. Хлястик, обшивка, підкладка 3. Обшивка, хлястик 4. Верхній і нижній хлястик, дублюючий матеріал	
2	Як заправують виточки, які розташовані в середині деталі?	1. В бік інших виточок 2. Розправують 3. В бік бокових швів 4. В бік середини деталі	
3	Яку ширину шва використовують при з'єднанні нижньої пати з верхньою?	1. 1,0 - 1,5 см 2. 0,5 – 0,7 см 3. 1,2 см 4. 0,2 – 0,4 см	
4	Як зшивають виточки, які розташовані від зрізу?	1. Від одного з кінців 2. З вузького кінця 3. Не зшивають 4. Від зрізів зводячи строчку нанівець	
5	Яка ширина шва застосовується при обшиванні верхнього клапани нижнім?	1. 1,0 - 1,5 см 2. 0,5 – 0,7 см 3. 1,2 см 4. 0,2 – 0,4 см	
6	Які петлі застосовують при виготовленні швейних виробів?	1. Обшивні, машинні, ручні 2. Навісні, ручні, прорізнi 3. Прорізнi, обшивні, навісні 4. Прорізнi, машинні, ручні	
7	За допомогою чого намічають місце розташування прорізнiх петель?	1. Ручки і лінійки 2. Лінійки і олівця 3. Лекал та крейди 4. Лекал та олівця	
8	Як зшивають виточки, які	1. Від одного з кінців	

	розташовані по середині деталі?	2. З вузького кінця 3. Не зшивають 4. Від зрізів зводячи строчку нанівець	
9	Яку ширину шва використовують при з'єднанні нижнього манжета з верхнім?	1. 1,0 - 1,5 см 2. 0,5 – 0,7 см 3. 1,2 см 4. 0,2 – 0,4 см	
10	Яка ширина шва застосовується при пришиванні дрібних деталей до виробу:	1. 1,2 - 1,6 см 2. 0,5 – 0,7 см 3. 0,7 – 1, 0 см 4. 0,2 – 0,4 см	
11	Як заправують м'які складки, які розташовані від зрізу?	1. В бік інших складок 2. Розправують 3. В бік бокових швів 4. В бік середини деталі	
12	Як розташовуються прорізнi петлі на швейних виробах?	1. Тільки по косій 2. Тільки по горизонталі 3. По горизонталі і вертикалі 4. Тільки по вертикалі	

Картка-завдання

Завдання: Вкажіть технологічну послідовність обробки накладної кокетки з фігурними краями(Кожну вірна відповідь оцінюється в 1бал)

№з/п	Технологічна послідовність	Вірна відповідь	бали
1	Підрізати припуски на шов обшивання		
2	Припрасувати нижній край кокетки		
3	Назначити на основній деталі лінію нижнього краю кокетки		
4	Припрасувати нижній край кокетки		
5	Приметати до нижнього краю кокетки		
6	Обметати зрізи основної деталі і обшивки кокетки		
7	Настрочити кокетку на основну деталь		
8	Викроїти обшивку кокетки		
9	Приметати кокетку до основної деталі		
10	Виметати шов обшивання кокетки		
11	Обшити нижній край кокетки обшивкою		

Картка-завдання

Завдання 1: Вкажіть технологічну послідовність обробки клапана (Кожна вірна відповідь оцінюється в 1бал)

№з/п	Технологічна послідовність	Вірна відповідь	бали
1	Підрізати куточки		
2	Припрасувати		
3	Обшити		
4	Продублювати		
5	Прострочити оздоблювальну строчку		
6	Вивернути та виправити куточки		

Завдання 2:Т Б при виконанні при виконанні машинних , ручних та ВТО (6 балів)

Тест

Завдання: Обрати варіанти «Так» або «Ні» (кожна вірна відповідь 1 бал)

№з/п	Питання	«Так»	«Ні»
1	Чи може нитка основи на деталях проходити у будь-якому напрямі?		
2	Чи має обшивка кокетки відповідати формі нижнього зрізу кокетки?		
3	чи є кокетка конструктивною на основній деталі спідниці		
4	Чи можуть пришивні кокетки з'єднуватись з основною деталлю зшивним і накладним швом?		
5	Чи можна нижній зріз кокетки обробити на крає обметувальній машині?		
6	Чи залежить ширина оздоблювальної строчки застрочування накладної кокетки від обробки нижнього зрізу кокетки?		
7	Чи однакова частота стібків для обшивання нижнього краю відлітної кокетки і застрочування кокетки?		
8	Чи бувають кокетки суцільно викроєні на спідниці?		
9	Чи може бути відлітна кокетка з кантом?		
10	Чи можна пришити кокетку з фігурним зрізом?		

Тест

Завдання: Обрати варіанти «Так» або «Ні» (кожна вірна відповідь 1 бал)

№з/п	Питання	«Так»	«Ні»
1	Чи можуть пришивні кокетки з'єднуватись з деталлю пришивним і накладним швом?		
2	Нитка онови по деталям має проходити в будь-якому напрямі?		
3	Кокетка – конструктивна лінія виробу?		
4	Чи можна нижній зріз кокетки обробити на крає обметувальній машині?		
5	Чи правильно, що обтачку нижнього зрізу кокетки викроюють у повздовжньому напрямі?		
6	Чи має відповідати нижній зріз обтачки кокетки за формою нижньому зрізу кокетки?		

Дайте відповідь на запитання:

1. Що таке кокетка?(1бал)

2. Які бувають кокетки за способом з'єднання? (1бал)

3. Як з'єднати пришивну кокетку з основною деталлю? (1бал)

4. Яким швом з'єднують кокетку з овальним краєм? (1бал)

5. Який може бути нижній край кокетки? (1бал)

Тематичне оцінювання №4

I завдання: Оберіть вірну відповідь (кожне питання оцінюється в 1 бал)

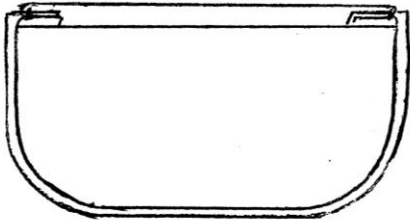
1. Для тимчасового закріплення обшитого і вивернутого краю деталі використовують:
а) заметування; б)зметування; в) виметування;
2. Прямі стібки застосовують для:
а)тимчасового з'єднання; б) постійного з'єднання; оздоблення виробу;
3. Закінчене переплетення ниток, отримане між двома проколами тканини голкою:
а) стібок; б)строчка; в) шов;
4. Зшивання деталей з посадкою виконують по :
а) меншій деталі; б)більшій деталі; в)краю деталі;
- 5 Де повинні знаходитись ножиці:
а)Біля голковода; б)подалі від обертових механізмів;в)біля махового колеса;
- 6.Охолоджувати праску необхідно:
а)водою з пульверизатора;б)проводячи по вологому пропрасовувачі; в)вимкнути праску
7. Для обробки виточок застосовують такі шви:
а)крайові; б) з'єднувальні в)оздоблювальні;
8. Як називають обробку виробу парою для видалення з деталей лас, що виникли в результаті прасування:
а) зпрасування; б)відпарювання;в) припрасування;
9. Виточку оброблену в середині деталі намічають:
а)трима лініями; б) чотирма лініями; в)п'ятьма лініями
10. Ширина листочки в готовому вигляді дорівнює:
а)відповідно до моделі; б)30мм; в)відстані між двома повздовжніми лініями;
11. слабину в кінці виточки необхідно:
а)спрасувати; б) припрасувати; в)стягти;
12. Яким швом закріплюють кінці листочки:
а)настрочним; б)вшивним ; в) зшивним;
13. Ширина шва обшивання дорівнює:
а)7,0-10,0мм; б)5,0-7,0; в)4,0-6,0;
14. Для утворення переканту при обшиванні лацканів:
а)настрочують пілочку на припуск шва обшивання; б)виметують лацкана; в)настрочують підборт на припуск шва обшивання

II завдання: Доповнити речення(кожне питання оцінюється в 1 бал)

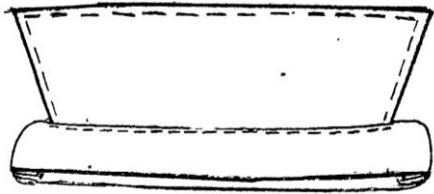
1. При виготовленні коміра дублюють _____ комір;
2. Кишеня з відрізним бочком обробляється на _____ половинці брюк;
3. Для запобігання висипанню зрізів застосовують _____;
4. Кишеня в «рамку» відноситься _____ кишень;

5. При вшиванні коміра в горловину припосаджують _____;
6. При обробці клапана з кантом, кант утворюють з _____ клапана;
7. Деталь з клеєної прокладки для запобігання кишені від розтягування називають _____;
8. При обробці застібки підбортами з вилогами на ділянці лацкана припосаджують _____;
9. Тим часове з'єднання дрібної деталі з більшою стібками тимчасового призначення це _____;
10. Ниткове з'єднання двох деталей по овальному контуру це _____;
11. Зменшення лінійних розмірів деталей на окремих ділянках за допомогою ВТО з метою надання бажаної форми це _____;
12. Уточнення та підрізання країв виробу після часткового зшивання називають _____;
13. Збільшення лінійних розмірів деталей швейних виробів на окремих ділянках за допомогою ВТО називають _____;
14. Перелік деталей крою та їх кількість називають _____;

III завдання(4бали)

завдання	відповіді
Скласти коротку технологічну послідовність обробки клапана з косою бейкою 	

III завдання(8балів)

завдання	відповіді
Скласти коротку технологічну послідовність обробки коміра з відрізною стійкою 	

Критерії оцінок:

Вірно відповідь на кожне запитання – 1 бал

Рівень знань	Початковий			Середній			Достатній			Високий		
Оцінка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Кількість балів	4-5	6-7	8-9	10-11	14	16	18	22	24	28	32	40

Бліц-турнір

Завдання для першої команди:

1.Питання:

Прикріплення однієї деталі до іншої, фурнітури та оздоблювальних елементів

2.Питання:*Обробка виробу парюю для видалення з деталей лас, що виникли в результаті прасування називають..*

3.Питання:*Для запобігання висипанню зрізів застосовують.*

4.Питання:*Для тимчасового закріплення обшитого і вивернутого краю деталі застосовують*

5.Питання:*Ножиці під час роботи на швейній машині повинні знаходитись*

Завдання для другої команди:

1.Питання:*Кишеня в «рамку» відноситься до:*

2.Питання:*Смужка викроєна по косій називається*

3.Питання:*Охолоджувати праску необхідно за допомогою*

4.Питання:*Прокладання строчки при накладанні однієї деталі на іншу для їхнього з'єднання це*

5.Питання:*Шви у підгин бувають....*

Завдання для третьої команди:

1.Питання:*Прокладання строчки на деталях для закріплення підігнутого краю деталей або виробу називають*

2.Питання:*голки повинні знаходитись в*

3.Питання:*Ниткове з'єднання двох деталей по овальному контуру називають*

4.Питання:*Місце розташування кишені в плечових виробах*

5.Питання:*Для рівномірного призборювання оборки.....*

Картка-завдання

Завдання: Вкажіть вірну технологічну послідовність з'єднання коміра з горловиною. (вірна відповідь 1 бал)

№ з/ п	Технологічна послідовність	Правильна відповідь	бали
1	Видалити нитки приметування		
2	Пришити нижню стійку до зрізу горловину		
3	Приметати нижню стійку до зрізу горловини		
4	Перевірити якість обробки та симетрію коміра		
5	Настрочити верхню стійку на шов пришивання нижньої стійки		
6	Приметати верхню стійку до шва пришивання нижньої стійки		
7	Видалити нитки приметування		
8	Пропрасувати комір в готовому вигляді		

9. Що таке приметування? _____

_____ - (2 бали)

10. Що таке пришивання? _____
_____ (2 бали)

Картка-завдання

Завдання: вкажіть вірну технологічну послідовність накладної кишені
(вірна відповідь 1 бал)

№з/п	Технологічна послідовність	Правильна відповідь	Бали
1	Викроїти накладну кишеню		
2	Приметати пружок до верхньої частини кишені		
3	Застрочити край припуску на підгин по верхньому краю кишені		
4	Заметати край кишені на виворотний бік		
5	Позначити місце розташування кишені		
6	Прокласти нитку по контурах кишені		
7	Припрасувати кишеню		
8	Призібрати на нитку припуск на підгин в заокруглених кінцях		
9	Обшити кути кишені		
10	Призібрати припуски на шви в обшитих кутах		
11	Вивернути верхній край кишені на лицевий бік		
12	Пришити кишеню та настрочити на основну деталь		

Контрольні питання

Тема: Способи обробки прорізної кишені у рамку.

1. З якої тканини викроюють підзор?. Як проходить нитка основи?
2. Після якої операції виконують з'єднання повздовжника?
3. З якої сторони прорізають вхід в кишеню?
4. Якого розміру висікають кутики?
5. В яких випадках обметують підкладку кишені?
6. Чому дорівнює відстань між строчками пришивання обшивок?
7. В яких випадках не застосовують повздовжник?
8. Від чого залежить кількість деталей для виготовлення кишені в рамку?
9. З яких етапів складається процес обробки прорізних кишень?
10. Якими способами можна заготовити підкладку кишені?
11. Як скоротити час обробки?
12. З якої тканини можна викроїти обшивки?
13. Як виконують ВТО готової кишені?
14. В яких виробах обробляють прорізні кишені у рамку?
15. На яких деталях обробляють кишені у рамку?
16. Що являється повздовжником в задній прорізній кишені брюк?
17. Як проходить повздовжня нитка на обшивках?
18. Як називається деталь для обробки рамки кишені?
19. Яку деталь з'єднують з підкладкою в прорізних і не прорізних кишенях.
20. В яких виробах прорізна кишеня застібається на петлю та ґудзик?
21. На якому обладнанні витрата часу мінімальна?
22. Які дефекти виникають при виготовленні кишені?

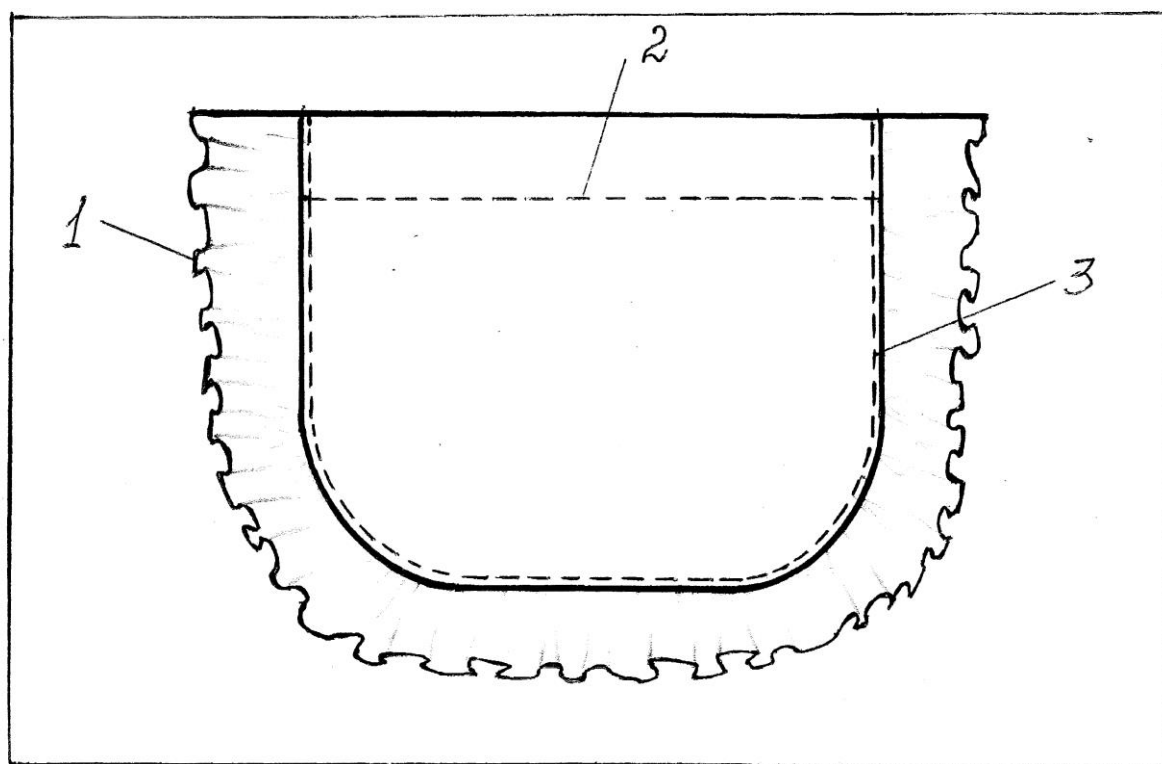
Критерії оцінок:

Вірно відповідь на кожне запитання – 1 бал

Рівень знань	Початковий			Середній			Достатній			Високий		
Оцінка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Кількість балів	4-5	6-7	8-9	10-11	12-13	14-15	16-17	18	19	20	21	22

Картка-завдання

Скласти технологічну послідовність обробки(таблиця №1) та виконати специфікацію швів накладної кишені з оздобленням(таблиця №2)



Технологічна послідовність обробки(таблиця №1)

(8 балів)

№ опер.	Зміст операції	ТУ виконання	Обладнання інструменти

Специфікація швів(таблиця №2)

(4 бали)

Номер шва	1	2	3
Графічне зображення			

ТЕСТИ З ПРОПУСКАМИ

1 вірна відповідь – 1 бал

1. При виготовленні коміра дублюють комір.
 2. Нитка основи в рукаві чоловічої сорочки проходить рукава.
 3. Кишеня «в рамку» відноситься до кишень.
 4. Кишеня з відрізним бочком обробляється на половинці брюк.
 5. При виготовленні розкладки лекал спочатку розкладають та замальовують деталі.
 6. Рукав чоловічої сорочки зазвичай вшивають у пройму.
 7. Обкрейдування лекал на тканині виконують на стороні тканини.
 8. Вшивання рукава в пройму виконують по
 9. При вшиванні коміра в горловину припосаджують
 10. Брюки, спідниця, шорти, бермуди, бриджі відносяться до виробів.
 11. Смужку для обкantuвання зрізів деталей викроюють під кутом до нитки основи.
 12. При обробці клапана з кантом кант утворюють з
 13. При обробці застібки підбортами з вилогами на ділянці лацкана припосаджують
 14. Щоб запобігти проколюванню пальця вушком ручної голки під час шиття користуються
 15. Ряд повторювальних стібків називають
 16. Манжети, хлястики, хомутики, пати, погони відносять до деталей.
 17. Деталь з клеєвої прокладки, яку застосовують при виготовленні прорізної кишені для запобігання кишені від розтягування та надання їй довговічності, називають
 18. Для запобігання висипанню зрізів деталей крою застосовують
 19. Перелік деталей крою виробу з вказанням їх кількості називають
 20. Пересування тканини в універсальній машині човникового стібка здійснюється з допомогою
- Кількість вірних відповідей: _____

ТЕСТИ НА ВІДПОВІДНІСТЬ
(встановлення зв'язків)

1 вірна відповідь – 1 бал

№ п\п	Тест, який потрібно завершити	Правильна відповідь	Набір відповідей	Оцінка (+ -)
1	ВТО тканини для попереднього з'єднання перед розкроєм		запрасування	
2	Збільшення лінійних розмірів деталей швейних виробів на окремих ділянках з допомогою ВТО		спрасування	
3	Ниткове з'єднання деталей з наступним їх вивертанням на лицьовий бік швом усередину		пришивання	
4	Укладання припусків на шов на один бік і закріплення їх у такому положенні праскою		відтягування	
5	Ниткове закріплення підігнутого низу вручну або спеціальними машинами		виметування	
6	Виготовлення швейних виробів із застосуванням ниткового з'єднання.		зшивання	
7	Тимчасове ниткове з'єднання двох або більше деталей		осноровка	
8	Зменшення лінійних розмірів деталей на окремих ділянках за допомогою ВТО з метою надання бажаної форми		декатирування	
9	Ниткове з'єднання дрібних деталей з більшими.		обшивання	
10	Ниткове з'єднання двох і більше приблизно однакових за розмірами деталей по суміщених краях		пошиття	
11	Тимчасове ниткове закріплення попередньо обшитих і вивернутих усередину країв деталей.		зметування	
12	Уточнення та підрізання країв виробу після часткового зшивання (нижнього зрізу, зрізу пройми, горловини і т.п.)		підшивання	

Кількість вірних відповідей: _____

ТЕСТИ НА ВСТАНОВЛЕННЯ ВІРНОЇ ПОСЛІДОВНОСТІ

Завдання: вкажіть вірну технологічну послідовність обробки горловини підкрійною обшивкою.

1 вірна відповідь – 1 бал

№ операції	Зміст технологічної операції	Правильна відповідь (№ операції)	Оцінка (+ -)
1	Зшити плечові зрізи обшивок		
2	Обметати зовнішні зрізи обшивок		
3	Розпрасувати шви зшивання обмоток		
4	Продублювати обшивку горловини пілочки та обшивку горловини спинки.		
5	Настрочити обшивку на шов обшивання		
6	Виметати шов обшивання горловини		
7	Обшити зріз горловини обшивкою		
8	Припрасувати горловину		
9	Прикріпити внутрішні краї обшивки до виробу		
10	Припрасувати горловину в готовому вигляді		
11	Видалити нитки виметування		

Кількість вірних відповідей: _____

Тематичне оцінювання
до теми «Технологія виготовлення нічної сорочки»

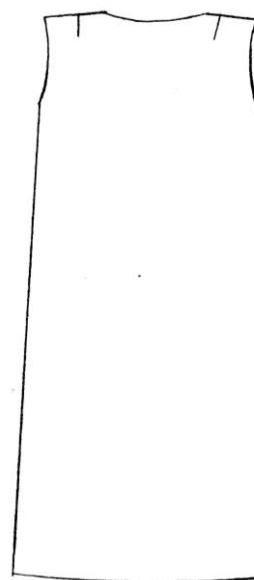
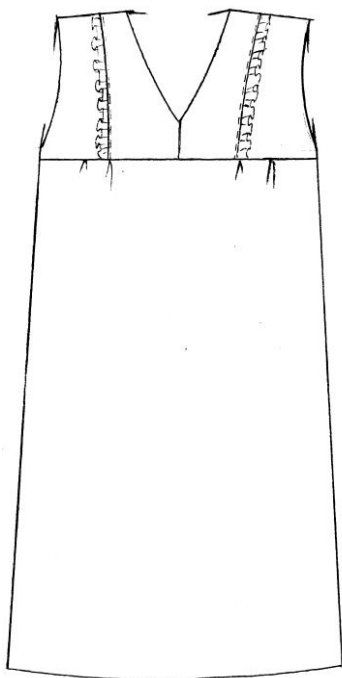


Тематичне оцінювання №5

Завдання

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі. (2 бали)
2. Назвіть деталі крою виробу. (2 бали)
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (2 бали)
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

Назва виробу	№ варіанту		
	I	II	III
Нічна сорочка	Обробка пілочки (застібка, кокетка)	Обробка плечових, бокових швів, обробка низу	Обробка горловини та пройми обшивками



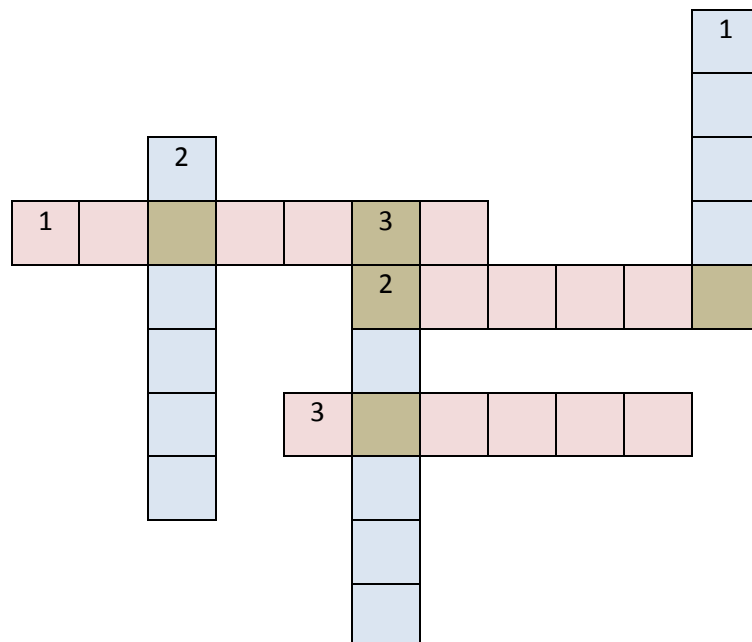
Кросворд

По горизонталі

1. Одяг для сну.
2. Вид оздоблення.
3. Вид шва.

По вертикалі

1. Інструмент для виконання швів
2. За допомогою чого виконують ВТО
3. Деталь одягу





Тематичне оцінювання
до теми «Технологія виготовлення поясних виробів.
Технологія виготовлення спідниці та брюк»

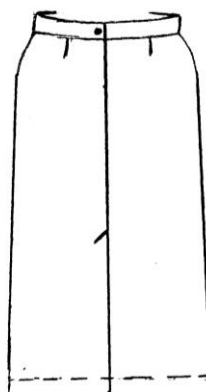
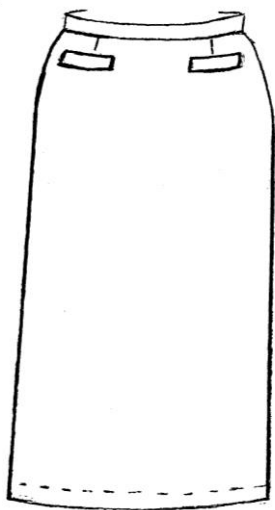


Тематичне оцінювання №6

Завдання

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі. (2 бали)
2. Назвіть деталі крою виробу. (2 бали)
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (2 бали)
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

Назва виробу	№ варіанту		
	I	II	III
Спідниця	Обробка заднього полотнища (виточки, середній шов, шлиця, низ)	Обробка переднього полотнища (виточки, прорізнi кишени в листочку,)	Обробка верхнього зрізу пришивним поясом, низ спідниці)

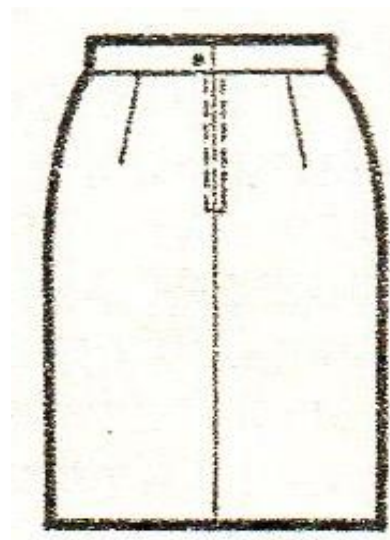
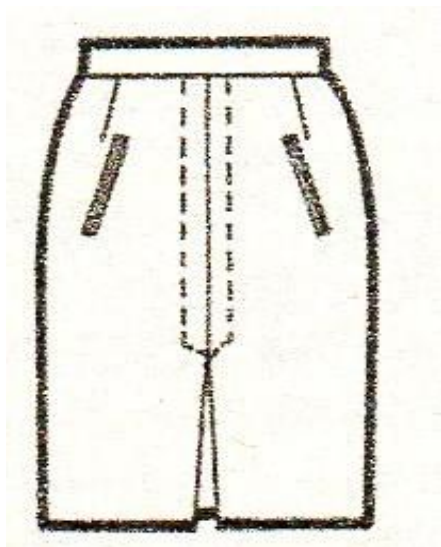


Тематичне оцінювання №6

Завдання

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі. (2 бали)
2. Назвіть деталі крою виробу. (2 бали)
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (2 бали)
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

Назва виробу	№ варіанту		
	I	II	III
Спідниця	Обробка переднього полотнища	Обробка заднього полотнища	Обробка верхнього зрізу пришивним поясом, низ спідниці



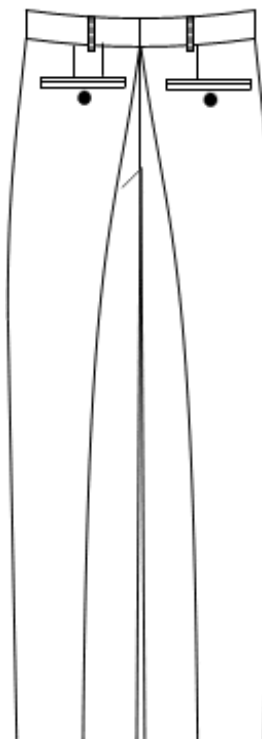
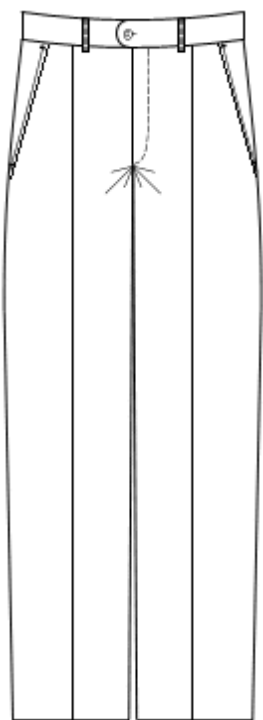
Тематичне оцінювання №7

Завдання

I варіант

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі.
2. Назвіть деталі крою виробу.
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт.
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій.

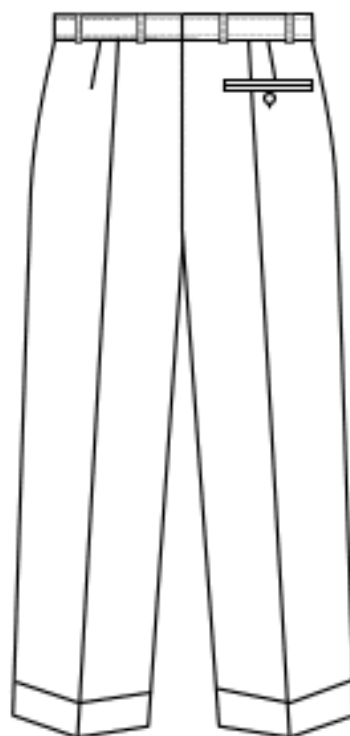
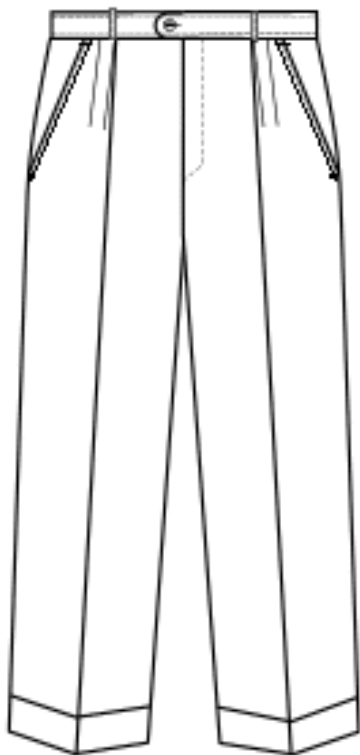
Назва виробу	№ варіанту	
	I	II
Брюки	Обробка застібки на тасьму блискавка, обробка кишені на передніх половинках брюк	Обробка низу брюк брючною тасьмою, обробка кишені на задній половинці брюк



Завдання II варіант

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі.
2. Назвіть деталі крою виробу.
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт.
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій.

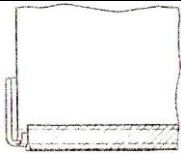
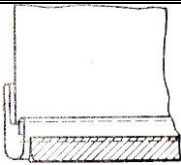
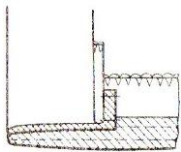
Назва виробу	№ варіанту	
	I	II
Брюки	Обробка верхнього зрізу пришивним поясом, обробка кишені на передніх половинках брюк	Обробка низу брюк з манжетами, обробка кишені на задній половинці брюк



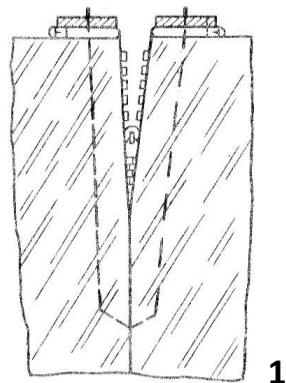
Картка-завдання

I варіант

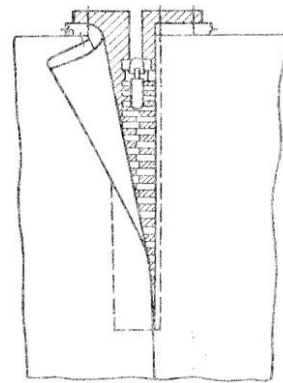
1. Визначити назву способів обробки низу брюк (6 балів)

Малюнки способів обробки низу брюк	Без манжета	З подвійною манжетою	З полуторною манжетою
			
			
			

2. Відповідно до даного малюнку визначити під яким номером знаходиться малюнок обробки застібки - « блискавки » у спідниці асиметричним способом...(2 бали)



1

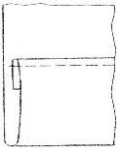
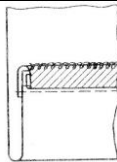
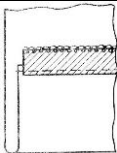


2

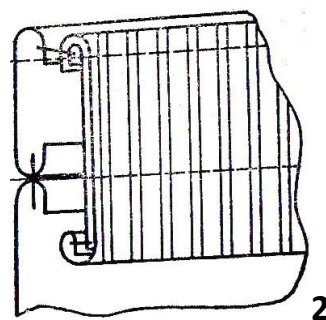
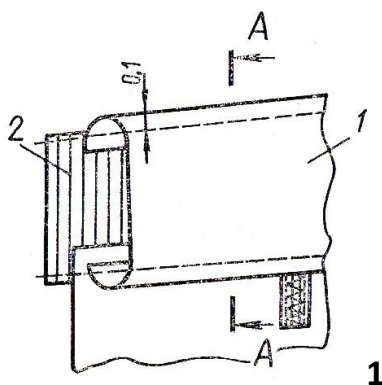
Картка-завдання

II варіант

1. Визначити назву способів обробки низу спідниці (6 балів)

Малюнки способів обробки низу спідниці	Обробка тасьмою	Обробка швом у підгин із	Обконтурвальним швом
			
			
			

2. Відповідно до вказаних малюнків визначити під яким номером знаходиться малюнок способу обробки брук корсажною стрічкою (2 бали)

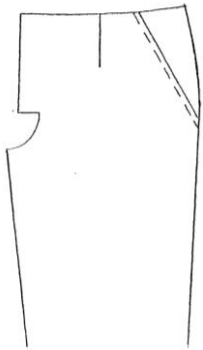


3. Закінчи речення *(Кожна вірна відповідь 0.5 балів)*

1. Брюки відносяться до...
2. Для оформлення верхнього зрізу, а також для міцності та щільного прилягання на фігурі по лінії талії в моделях спідниць використовують ...
3. В брюках пояса по конструкції бувають пришивними та...
4. В чоловічих брюках гульфік розташовують на передній половинці з...
5. Для того, щоб середній шов брюк був міцний та необхідного розтягування, виконують його...
6. В жіночих брюках відкосок розташовують на
7. Спідниці відносяться до...
8. В спідницях пояса по конструкції буваютьта.....

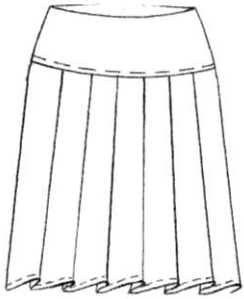
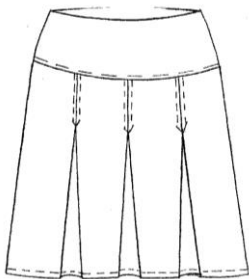
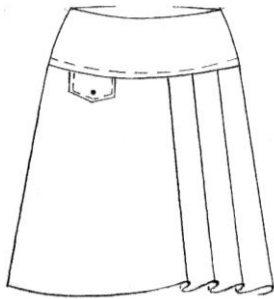
Картка завдання

Завдання: 1. Скласти технологічну послідовність обробки даного вузла при виготовленні брюк згідно з варіантом;

завдання	Варіант I	Варіант II	Варіант III
Обробка кишені на передній половинці брюк(6 балів)	З відрізним бочком та прямим входом	З відрізним бочком та овальним входом	З відрізним бочком та фігурним входом
Обробка передньої половинки(6 балів)	Обробка виточки	Обробка м'яких складок,	Обробка застрочених складок
Рисунок			

Картка завдання

Завдання: 1. Скласти технологічну послідовність обробки даного вузла при виготовленні спідниці згідно з варіантом; (12балів)

завдання	Варіант I	Варіант II	Варіант III
Обробка переднього полотнища	З кокеткою та одnobічними складками	З кокеткою та зустрічними складками	З кокеткою, клапаном та асиметричними одnobічними складками
Обробка низу	Машинним швом «відгин» з закритим зрізом	Машинним швом «відгин» з відкритим зрізом	Ручним швом «відгин» з відкритим зрізом потайними підшивними стібками
Рисунок			

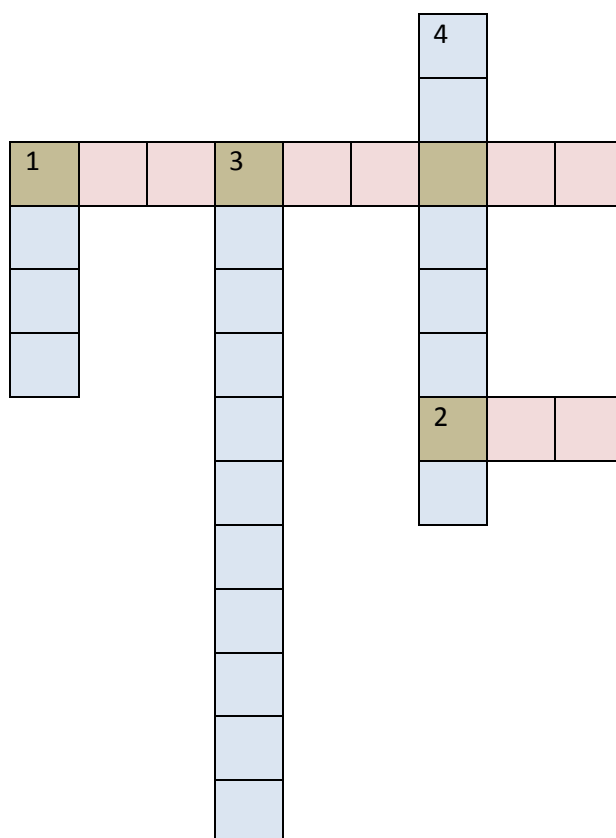
Кросворд

По горизонталі:

1. Як називається деталь спідниці.
2. Один із зрізів спідниці.

По вертикалі:

1. Пришивна деталь спідниці.
3. Обробка одного із крайових зрізів.
4. Вид з'єднувального шва

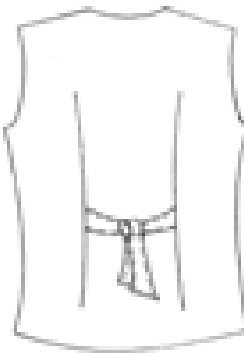
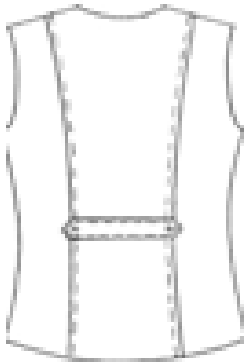
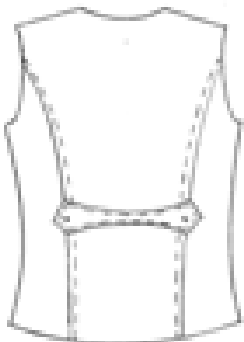


Тематичне оцінювання
до тем «Технологія обробки плечових виробів.
Технологія обробки жилетів»



Тематичне оцінювання №8

Завдання: 1. Скласти технологічну послідовність обробки даного вузла при виготовленні жилета згідно з варіантом; (12балів)

завдання	Варіант I	Варіант II	Варіант III
Обробка мілких деталей	Обробка хлястика	Обробка хлястика	Обробка вшивних поясів
Обробка спинки	З рельєфами з плечових зрізів, та хлястиком з двома ґудзиками	З рельєфами з пройми та фігурним хлястиком з двома ґудзиками	З виточками по лінії талії та вшитим поясом
Рисунок			



***Тематичне оцінювання
до теми «Технологія обробки суконь, блуз сорочок»***



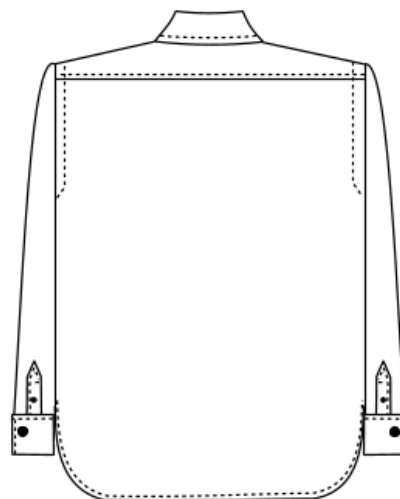
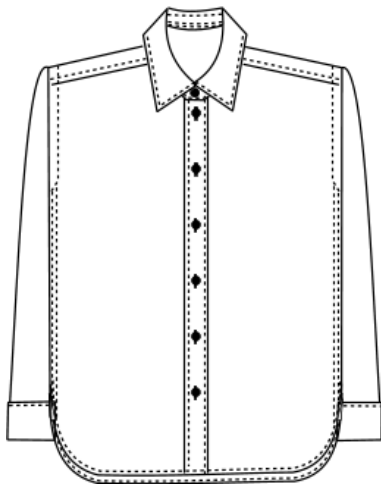
Тематичне оцінювання №9

Завдання

I варіант

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі. (2 бали)
2. Назвіть деталі крою виробу. (2 бали)
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (2 бали)
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

Назва виробу	№ варіанту		
	I	II	III
Чоловіча сорочка	Обробка пілочки (застібка, накладні кишені), обробка спинки(кокетка)	З'єднання рукавів з проймою, обробка низу рукава.	Обробка плечових швів, обробка коміра і з'єднання його з горловиною

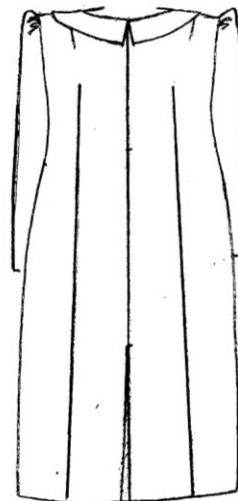
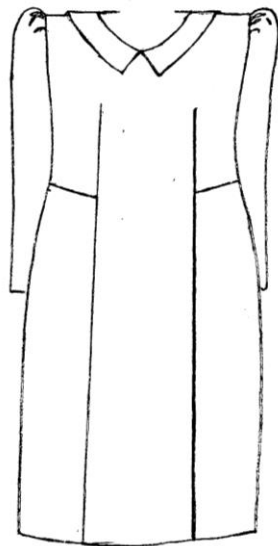


II варіант

Завдання

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі. (2 бали)
2. Назвіть деталі крою виробу. (2 бали)
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (2 бали)
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

Назва виробу	№ варіанту		
	I	II	III
Жіноча сукня	Обробка спинки(виточки застібки розріз)	Обробка коміра і з'єднання коміра з горловиною.	Обробка рукавів і з'єднання з проймою

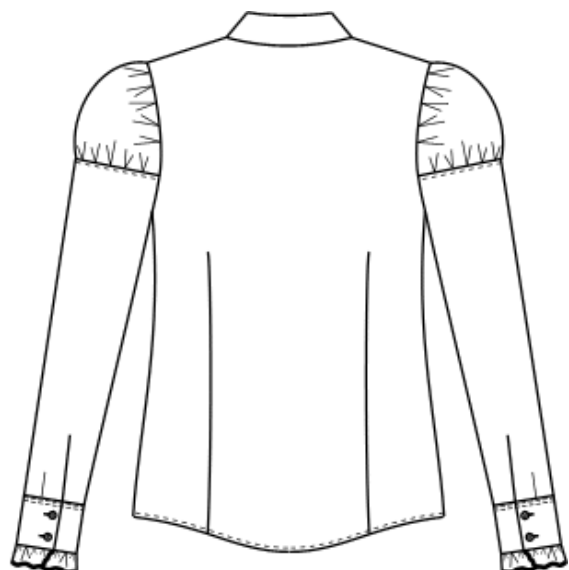
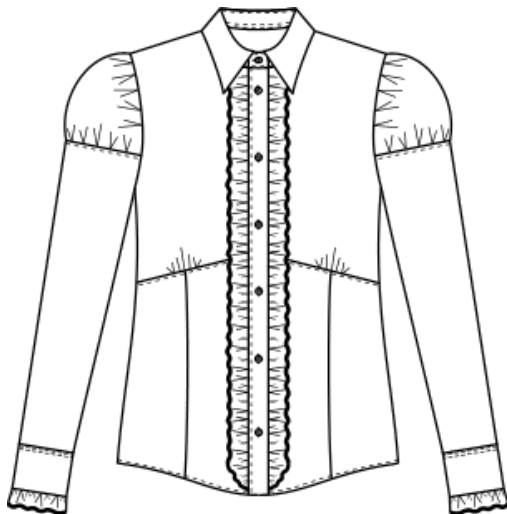


III варіант

Завдання

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі. (2 бали)
2. Назвіть деталі крою виробу. (2 бали)
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (2 бали)
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

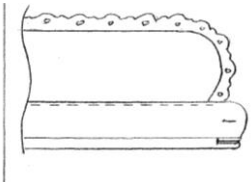
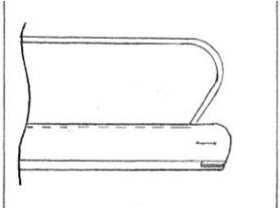
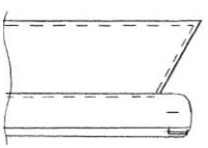
Назва виробу	№ варіанту		
	I	II	III
блуза	Обробка пілочки)	Обробка коміра і з'єднання коміра з горловиною.	Обробка рукавів і з'єднання з проймою



Картка завдання

Завдання

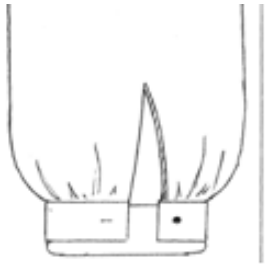
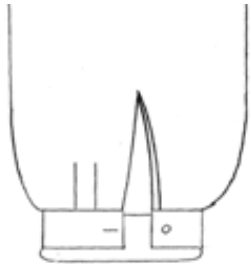
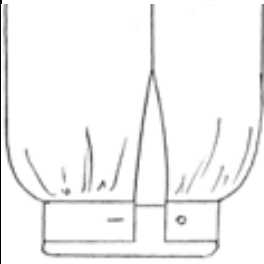
1. Назвіть деталі крою вузла. (3 бали)
2. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (3 бали)
3. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

завдання	Варіант I	Варіант II	Варіант III
Обробка коміра	Обробка коміра з гострими кутами та кантом	Обробка коміра з заокругленими кінцями, оздобленого косою бейкою	Обробка коміра з заокругленими кінцями, оздобленого мереживом
Рисунок			

Картка завдання

Завдання

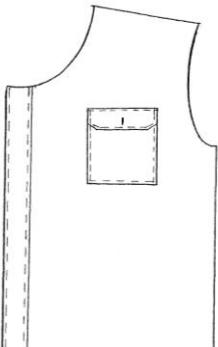
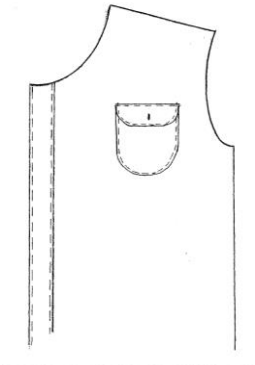
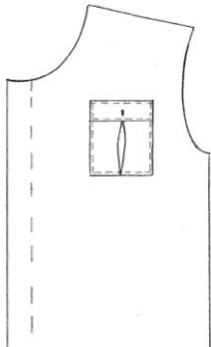
1. Назвіть деталі крою вузла. (2 бали)
2. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (2 бали)
3. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

Завдання	Варіант I	Варіант II	Варіант III
Обробка рукава	Одношовного із розрізом для застібки обробленим косою бейкою та посадкою по окату	Одношовного із розрізом для застібки обробленим планкою та посадкою по окату	Двомовного із застібкою в ліктьовому шві.
рисунок			

Картка-завдання

Завдання

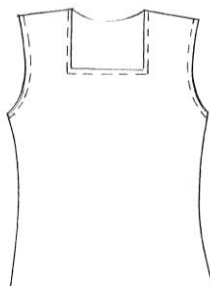
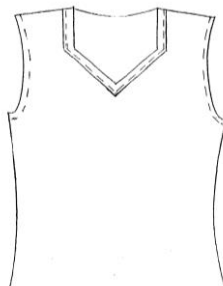
1. Назвіть деталі крою вузла. (3 бали)
2. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (3 бали)
3. Складіть технологічну послідовність обробки пілочки чоловічої сорочки згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

завдання	Варіант I	Варіант II	Варіант III
Обробка пілочки чоловічої сорочки	Обробка накладної кишені з прямими кутами та клапаном, обробка застібки із суцільно викроєною планкою	Обробка накладної кишені з заокругленими кутами та клапаном, обробка застібки з пришивною планкою	Обробка накладної кишені з пришивною обшивкою та зустрічною складкою, обробка супатної застібки
рисунок			

Картка-завдання

Завдання

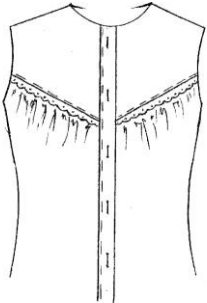
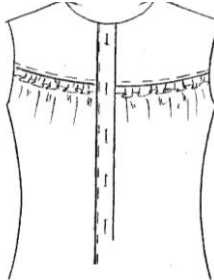
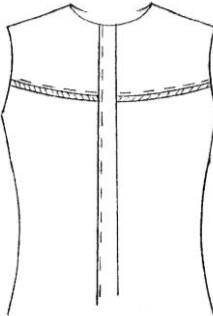
1. Назвіть деталі крою вузла. (3 бали)
2. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (3 бали)
3. Складіть технологічну послідовність обробки пілочки чоловічої сорочки згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

Завдання	Варіант I	Варіант II	Варіант III
Обробка пілочки сукні	Обробка горловини та пройми косою бейкою	Обробка горловини та пройми підкрійними обшивками	Обробка горловини підкрійною оздоблювальною обшивкою з лицьової сторони та пройми підкрій ними обшивками
рисунок			

Картка-завдання

Завдання

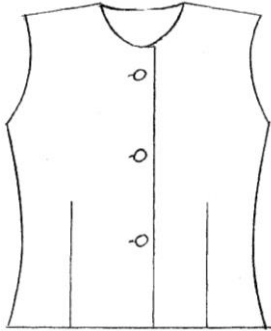
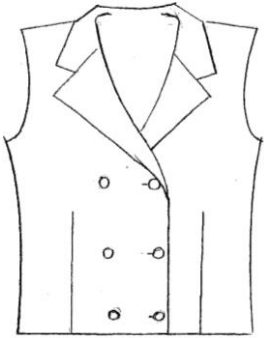
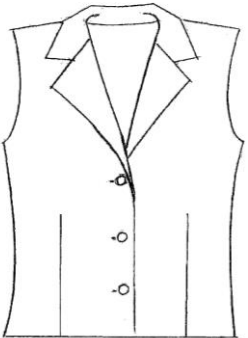
1. Назвіть деталі крою вузла. (3 бали)
2. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (3 бали)
3. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

Завдання	Варіант I	Варіант II	Варіант III
Обробка пілочки блузи	Обробка кокетки оздобленою мереживом, обробка застібки пришивною планкою	Обробка кокетки оздобленою рюшем, обробка застібки пришивною планкою	Обробка кокетки оздобленою косою бейкою, обробка застібки пришивною планкою
рисунок			

Картка-завдання

Завдання

1. Назвіть деталі крою вузла. (3 бали)
2. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (3 бали)
3. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій. (6 балів)

Завдання	Варіант I	Варіант II	Варіант III
Обробка пілочки сукні	обробка виточок, обробка застібки підбортами	Обробка виточок, обробка застібки підбортами з застібкою з вилогами	Обробка виточки, обробка застібки підбортами з застібкою з вилогами
рисунок			

ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ДИКТАНТ

на тему «обробка рукава та з'єднання його з виробом»

Іваріант

Завдання: вставте пропущені слова(вірна відповідь 1 бал)

1. Для обробки низу рукава викроюють прокладку в ... напрямку шириною ... см
2. При виконанні ВТО передніх зрізів верхньої частини рукава слідкують за тим, щоб праска не заходила за лінію ...
3. Зметування передніх зрізів рукава виконують по ... частині рукава, а зшивають по ... частині
4. Для запобігання затягування рукава в процесі носки по низу підкладки утворюють ...
5. За способом з'єднання з рукавом манжети бувають: 1)....; 2)...
6. Перед з'єднанням рукава з проймою при проведенні примірки уточнюють ... та ... рукава
7. Окат рукава повинен бути більшим за пройму по периметру в залежності від: 1)....; 2)...
8. Вметування та вшивання рукава виконують з боку ...
9. Правильно вметаний рукав закриває ... величини входу в кишеню
10. Припуск шва вшивання по верхній частині рукава запрасовують в сторону ...
11. Для оформлення окату рукава при виготовленні верхнього одягу використовують додаткові деталі - ...
12. Пришивання плечових накладок виконують вручну ... стібками

II варіант

1. Прокладку по низу рукава розташовують ... лінії підгину низу на відстані ... см
2. Для надання ввігнутої форми по лінії перекату передні зрізи верхньої частини рукава ...
3. Зметування ліктьових зрізів виконують по ... частині рукава, а зшивають по ... частині
4. Підкладка повинна виступати за зрізи оката рукава по верхній частині на ... см, а по нижній – на ... см
5. По низу рукава в ліктьових швах обробляють шлиці, які бувають: 1)...; 2)...; 3)...
6. Для правильного з'єднання рукава з проймою під час примірки по проймі виробу наносять ...
7. Вметування рукава в пройму виконують ... стібками, закріплюючи ділянки посадки ... закріпками
8. Операцію вметування рукава в пройму умовно поділяють на ... ділянок
9. Перед вшиванням посадки по окату рукава ...
10. Припуск шва вшивання в нижній частині рукава лишають на ...
11. Для надання об'ємної форми та скрадення недоліків фігури пройму верхнього одягу обробляють ...
12. Плечові накладки пришивають на відстані ... см від шва вшивання рукава в пройму

Тематичне оцінювання
до тем «Особливості обробки швейних виробів із різних матеріалів», «Процеси підготовчо-розкрійного виробництва»



Тематичне оцінювання №10
Завдання №1 Знайди правильну відповідь(6 бал)

Варіант №I

№ з/п	Питання	Варіанти відповіді	Ваш вибір
1	Який цех підготовчо-розкрійного виробництва на швейній фабриці розбраковує швейні матеріали?	1. Підготовчий цех 2. Експериментальний цех 3. Розкрійний цех 4. Швейний цех	
2	Як ділиться по ділянкам на швейній фабриці підготовчий цех?	1. Прийомну і комплектуючу ділянки 2. Комплектуючу і перевірочну ділянки 3. Розпакувальну і розбракувальну ділянки 4. Розбракувальну і прийомну ділянки	
3	Який цех підготовчо-розкрійного виробництва на швейній фабриці розробляє технічну документацію на модель?	1. Підготовчий цех 2. Експериментальний цех 3. Розкрійний цех 4. Швейний цех	
4	Яка ділянка експериментального цеху в на швейній фабриці виготовляє лекала?	1. Лекальна ділянка 2. Ділянка конструювання 3. Ділянка моделювання 4. Швейна ділянка	
5	Як розділяють на швейній фабриці лекала?	1. Основні, допоміжні, робочі 2. Робочі, еталони, неосновні 3. Еталони, робочі, допоміжні 4. Не розділяють	
6	Які лекала на швейній фабриці використовують для подальшого копіювання і	1. Допоміжні 2. Основні 3. Робочі	

	розповсюдження?	4. Еталони	
--	-----------------	------------	--

Варіант №2

№ з/п	Питання	Варіанти відповіді	Ваш вибір
1	Який цех підготовчо-розкрійного виробництва на швейній фабриці розробляє лекала на модель?	1. Підготовчий цех 2. Експериментальний цех 3. Розкрійний цех 4. Швейний цех	
2	Яка ділянка експериментального цеху на швейній фабриці виготовляє технологію обробки моделі?	1. Лекальна ділянка 2. Ділянка конструювання 3. Ділянка моделювання 4. Швейна ділянка	
3	Які лекала на швейній фабриці використовують для вирізання деталей крою?	5. Допоміжні 6. Основні 7. Робочі 8. Еталони	
4	Як виконується на швейній фабриці розкрій матеріалів?	1. В два етапи 2. В три етапи 3. В чотири етапи 4. В шість етапів	
5	Який цех підготовчо-розкрійного виробництва на швейній фабриці зберігає швейні матеріали та фурнітуру?	1. Підготовчий цех 2. Експериментальний цех 3. Розкрійний цех 4. Швейний цех	
6	Яким способом на швейній фабриці виконується перевірка тканин в підготовчому цеху?	1. Органолептичним способом 2. Ручним способом 3. Лабораторним способом 4. Лабораторним і органолептичним способами	

Завдання №2 Закінчи речення (кожна вірна відповідь оцінюється в 1 бал)

1. Декілька полотен тканини, які накладені на площині один на один, в подальшому призначені для розрізання називаються.....

2. Для забезпечення правильного комплектування деталей, на швейній фабриці проводиться їх

3. На кожну модель на швейній фабриці виготовляється повна технічна документація, яка розробляється у...

4. На швейній фабриці, розбираються швейні матеріали та фурнітура у ...

5. На швейній фабриці настиляють тканини в настилі у... (розкрійному цеху).

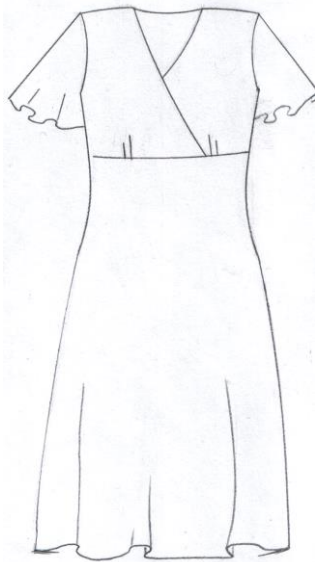
6. На швейній фабриці в експериментальному цеху ділянка, яка займається виготовленням лекал називається...

Картка-завдання

I варіант

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі. (2 бали)
2. Назвіть деталі крою виробу. (2 бали)
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (2 бали)
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій враховуючи властивості тканини. (6 балів)

Назва виробу	№ варіанту		
	I	II	III
Сукня з еластичної тканини	Обробка пілочки	Обробка спинки	Обробка горловини, рукава, низ сукні

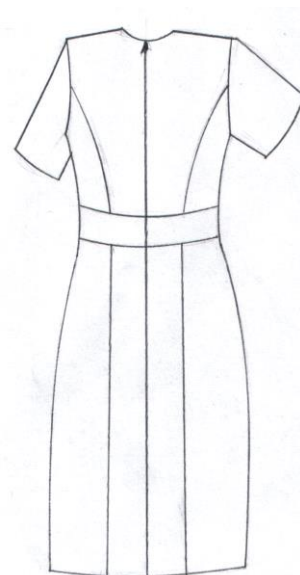
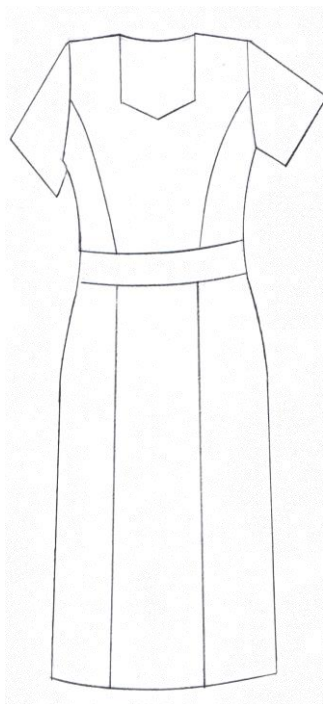


Картка-завдання

II варіант

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі. (2 бали)
2. Назвіть деталі крою виробу. (2 бали)
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (2 бали)
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій враховуючи властивості тканини. (6 балів)

Назва виробу	№ варіанту		
	I	II	III
Сукня з велюру та оксамиту	Обробка пілочки	Обробка спинки	Обробка горловини, пройми, низ виробу

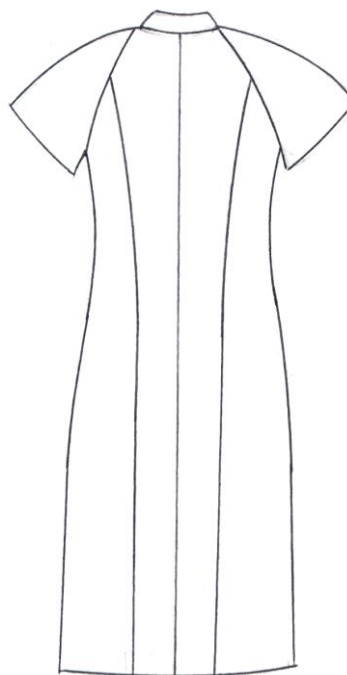
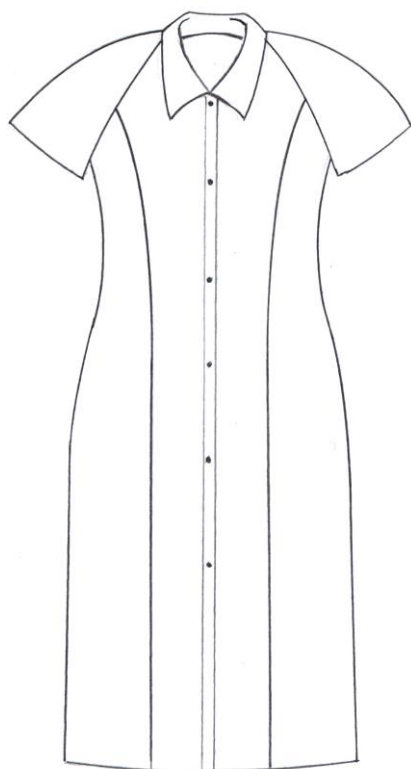


Картка-завдання

III варіант

1. Опишіть зовнішній вигляд моделі. (2 бали)
2. Назвіть деталі крою виробу. (2 бали)
3. Вкажіть вимоги техніки безпеки при виконанні даних робіт. (2 бали)
4. Складіть технологічну послідовність обробки вузла згідно з варіантом та вкажіть технічні умови виконання операцій враховуючи властивості тканини. (6 балів)

Назва виробу	№ варіанту		
	I	II	III
Халат	Обробка пілочки	Обробка спинки	Обробка горловини, рукава, низ сукні



Список використаних джерел

1. Є. Я. Борецька, П. М. Малюга «Технологія виготовлення легкого жіночого та дитячого одягу».
2. А.Т.Труханов, В. В. Ісаєв, О. В. Рейнова. «Основи швейного виробництва».
3. М. В. Головніна, В. М. Михайлець, А. М. Ямпольська «Технологія обробки деталей швейних виробів».
4. Н. В. Батраченко, В. П. Головінов, Н. М. Каменєва. «Технологія виготовлення жіночого одягу»
5. Е. Н. Юдина "Шейте сами", 1992 г.